



AFRICA HOUSE

Insight & Access. Projects & Trade.



ANÁLISE DO MERCADO SUL-AFRICANO DE MÁQUINAS-FERRAMENTA

Preparado para: Embaixada do Brasil na África do Sul

Data: Janeiro de 2024

**Traduzido do Original em Inglês pelo SECOM da Embaixada em
Pretória**

Conteúdo

AMBIENTE DE MERCADO	1
Visão Geral Demográfica.....	1
Perfil Demográfico	1
Idade da População da África do Sul.....	1
Concentração Geográfica da População.....	2
Análise Econômica	3
Produto Interno Bruto	3
Crescimento do PIB	3
Contribuição para o PIB por setor.....	4
Renda per Capita.....	5
Taxa de inflação	5
Classificação de Facilidade de Fazer Negócios.....	6
Índice de Competitividade Global.....	7
Classificação da Percepção da Corrupção.....	7
Índice de Confiança do Consumidor	8
Investimentos Estrangeiros Diretos.....	9
Infraestrutura de Comércio e Logística.....	9
Infraestrutura Doméstica	9
Desafios da Infraestrutura	11
FLUXOS COMERCIAIS	12
Balança Comercial.....	12
Importações de Máquinas-Ferramenta da África do Sul.....	12
Importações por Tipo	12
Participação no Mercado por Tipo.....	13
Importações de Máquinas-Ferramenta e Crescimento nos Últimos 5 Anos	14
Principais Países de Origem das Importações de Máquinas-Ferramenta	15
Detalhamento das Principais Origens das Importações.....	16
Exportações de Máquinas-Ferramenta da África do Sul	18
Exportações por Tipo	18
Participação de Mercado por Tipo	18
Exportações de Máquinas-Ferramenta e Crescimento nos Últimos 5 Anos	19

Principais Destinos das Exportações de Máquinas-Ferramenta	20
Detalhamento dos Principais Destinos das Exportações de Máquinas-Ferramentas	21
Acordos Comerciais Relevantes para a África do Sul	22
Tabela de Tarifas.....	23
Outras Taxas e Impostos de Importação	28
Registro e Conformidade	28
Metrologia Legal	28
Registro Necessário.....	29
Empoderamento Econômico de Pessoas Previamente Desfavorecidas (Broad-Based Black Economic Empowerment).....	30
ANÁLISE DE MERCADO	32
Estrutura do Setor.....	32
Órgãos Reguladores.....	32
Empresas Internacionais com Escritório na África do Sul.....	33
Perspectivas do Setor.....	33
Visão Geral do Setor Manufatureiro	33
Desafios Enfrentados pelo Setor Manufatureiro Sul-Africano	37
Fatores que Impulsionam o Crescimento do Setor	38
Acesso a Financiamento.....	39
Análise da Concorrência.....	40
Perfil do Mercado Local.....	40
Estrutura dos Canais de Distribuição	40
Principais Canais de Marketing	41
Feiras Comerciais	41
Publicações	41
Oportunidades de Mercado.....	42
CONCLUSÕES E RECOMENDAÇÕES.....	43
Tamanho e Crescimento do Mercado.....	43
Principais Subsetores de Interesse	43
Oportunidades para Empresas Brasileiras.....	43
Barreiras de Entrada para Empresas Brasileiras.....	43
Rota de Entrada no Mercado para Empresas Brasileiras.....	44
APÊNDICE UM.....	45

Tabelas

Tabela 1: Perfil Demográfico da África do Sul e do Brasil, 2023	1
Tabela 2: Classificação de Facilidade de Fazer Negócios para a África do Sul e o Brasil, 2020	6
Tabela 3: Distribuição e Crescimento das Importações de Máquinas-Ferramenta 2018-2022	15
Tabela 4: Detalhamento dos Principais Países de Origem de Máquinas-Ferramenta: 2022.....	17
Tabela 5: Detalhamento das Exportações de Máquinas-Ferramenta e Suas Partes e Crescimento das Exportações 2018-2022.....	19
Tabela 6: Detalhamento dos Principais Países de Origem de Máquinas-Ferramenta: 2022.....	21
Tabela 7: Acordos Comerciais Relevantes para a África do Sul	22
Tabela 8: Tabela de Tarifas	24
Tabela 9: Principais Fabricantes Internacionais com um Escritório na África do Sul	33
Tabela 10: Fabricação na África do Sul, 2021-2-22	33

Figuras

Figura 1: População e PIB da África do Sul por Província: 2022	2
Figura 2: PIB da África do Sul e do Brasil, 2018-2022	3
Figura 3: Crescimento do PIB da África do Sul e do Brasil, 2018-2022	4
Figura 4: Contribuição Percentual para o PIB (preços atuais) - 2021	4
Figura 5: Renda per Capita para a África do Sul e o Brasil, 2018-2022.....	5
Figura 6: Taxa de Inflação para a África do Sul e o Brasil, 2018-2022	6
Figura 7: Índice de Competitividade Global para a África do Sul e o Brasil, 2020	7
Figura 8: Índice de Percepção de Corrupção para a África do Sul e o Brasil, 2023	8
Figura 9: Índice de Confiança do Consumidor para a África do Sul e o Brasil	8
Figura 10: Investimento Estrangeiro Direto, Entradas Líquidas (BoP, US\$ bilhões)	9
Figura 11: Importações e Exportações de Máquinas-Ferramenta e Suas Partes: 2018-2022	12
Figura 12: Importações de Máquinas-Ferramenta Discriminadas por Tipo: 2018-2022.....	13
Figura 13: Participação no Mercado de Máquinas-Ferramenta Importadas (US\$): 2022	14
Figura 14: Principais Países de Origem das Importações de Máquinas-Ferramenta: 2022	16
Figura 15: Importações de Máquinas-Ferramenta do Brasil por Valor e Percentagem do Total de Importações: 2018-2022	16
Figura 16: Exportações de Máquinas-Ferramenta Discriminadas por Tipo: 2018-2022.....	18
Figura 17: Participação no Mercado de Máquinas-Ferramenta e Suas Peças Importadas por Valor (US\$): 2022	19
Figura 18: Principais Destinos das Exportações de Máquinas-Ferramenta por Valor (US\$) - 2022... ..	21
Figura 19: Contribuição Percentual por Setor para o Faturamento Total em 2021 e 2022	34
Figura 20: Tamanho do Setor de Manufatura por Tipo de Produto - 2017 e 2021	35
Figura 21: Índice de Gerentes de Compras, Janeiro de 2018 a Novembro de 2023.....	36
Figura 22: Participação do Setor de Manufatura por Tipo de Produto e por Valor (ZAR): 2021.....	36

AMBIENTE DE MERCADO

Visão Geral Demográfica

Perfil Demográfico

A África do Sul tem uma população de 62 milhões de pessoas, o que equivale, aproximadamente, à população dos estados de São Paulo e Minas Gerais juntos. A taxa de fertilidade da África do Sul, de 2,4, indica que o crescimento populacional é maior do que o do Brasil.

Tabela 1: Perfil Demográfico da África do Sul e do Brasil, 2023

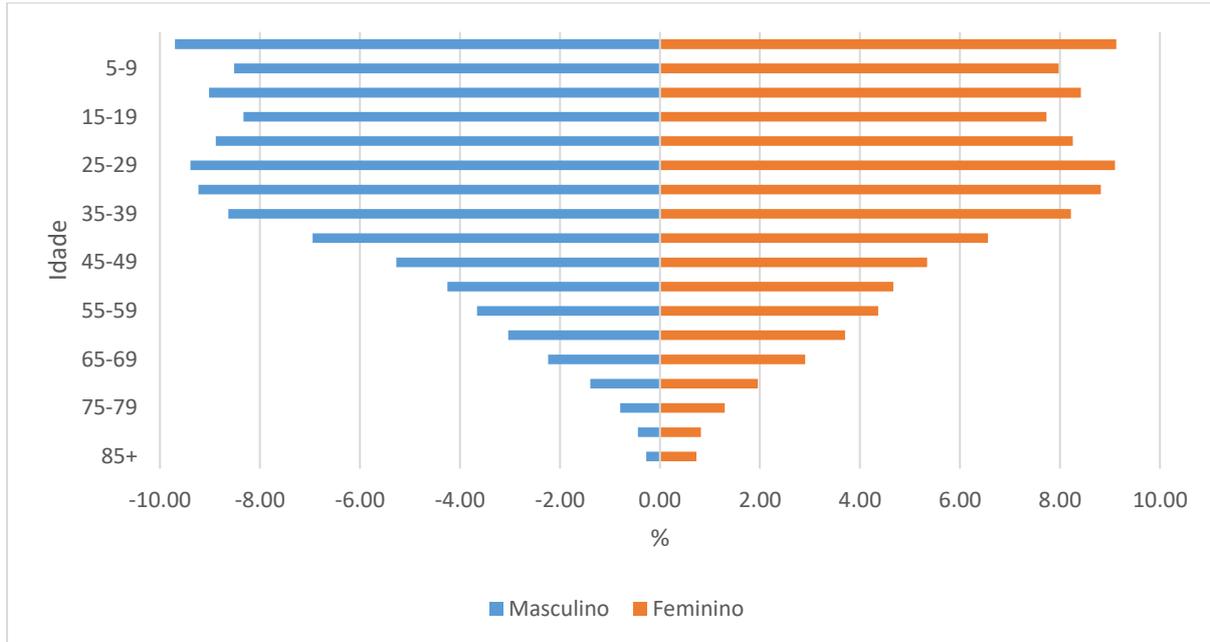
Demográfico	Unidade		África do Sul	Brasil
População				
População Total	Milhões		62,0	218,7
Idade				
0-14 anos	Porcentagem		26,4	19,8
15-24 anos	Porcentagem		16,6	69,7
25-34 anos	Porcentagem		18,2	
35-49 anos	Porcentagem		20,4	
50-64 anos	Porcentagem		11,9	
65+ anos	Porcentagem		5,5	10,5
Gênero				
Feminino	Porcentagem		51,5	50,9
Masculino	Porcentagem		48,5	49,1
Taxa de Fertilidade				
Taxa de Fertilidade	Nascimentos por Mulher		2,4	1,6

Fonte: Statistics South Africa e ApexBrasil

Idade da População da África do Sul

A África do Sul tem uma população extremamente jovem. 26% da população tem menos de 15 anos de idade, em comparação com 20% no Brasil. Outros 35% da população da África do Sul têm entre 15 e 35 anos de idade. A idade relativamente jovem dos sul-africanos representa tanto uma oportunidade quanto um desafio para o país: é uma oportunidade na medida em que implica um grande grupo emergente de agentes econômicos; é um desafio devido aos altos níveis de desemprego (taxa oficial de 33%).

Figura 1: Distribuição de Idade e Gênero da População Sul-Africana, 2022

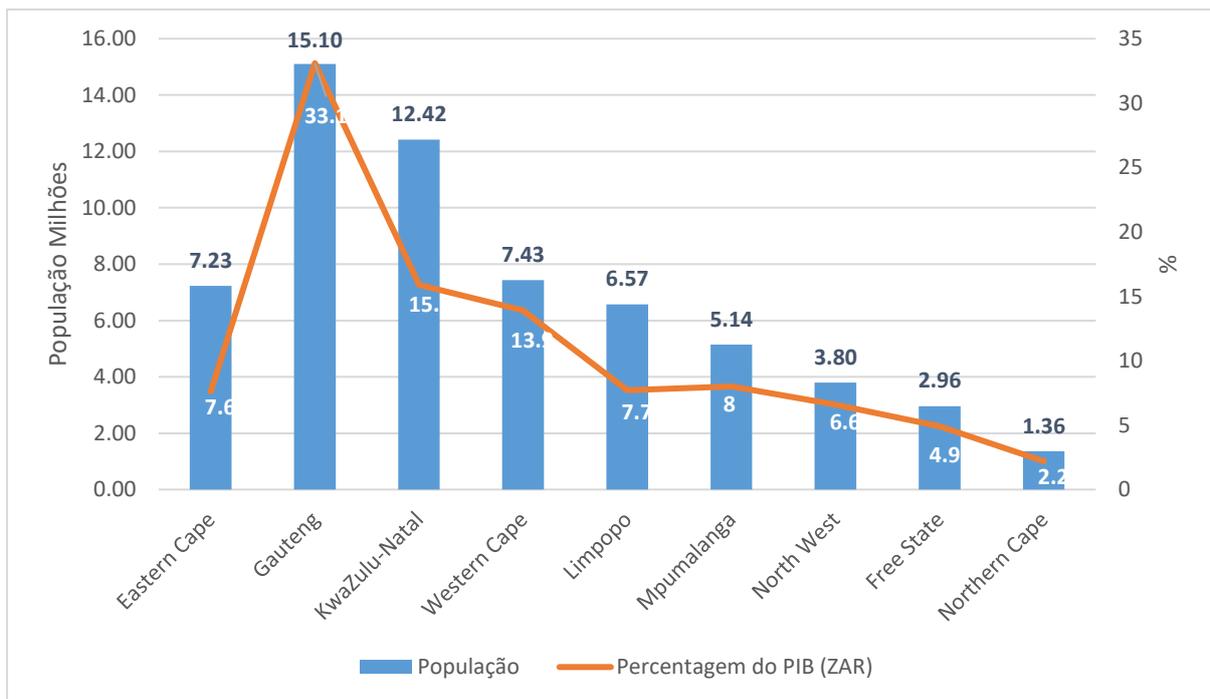


Fonte: Statistics South Africa

Concentração Geográfica da População

A África do Sul tem nove províncias. Gauteng tem a maior população, com 15,1 milhões de pessoas, e a maior economia. Em 2022, a província foi responsável por um terço do PIB da África do Sul. KwaZulu-Natal e Western Cape têm a segunda e a terceira maiores economias, respondendo por 16% e 14% do PIB, respectivamente.

Figura 1: População e PIB da África do Sul por Província: 2022



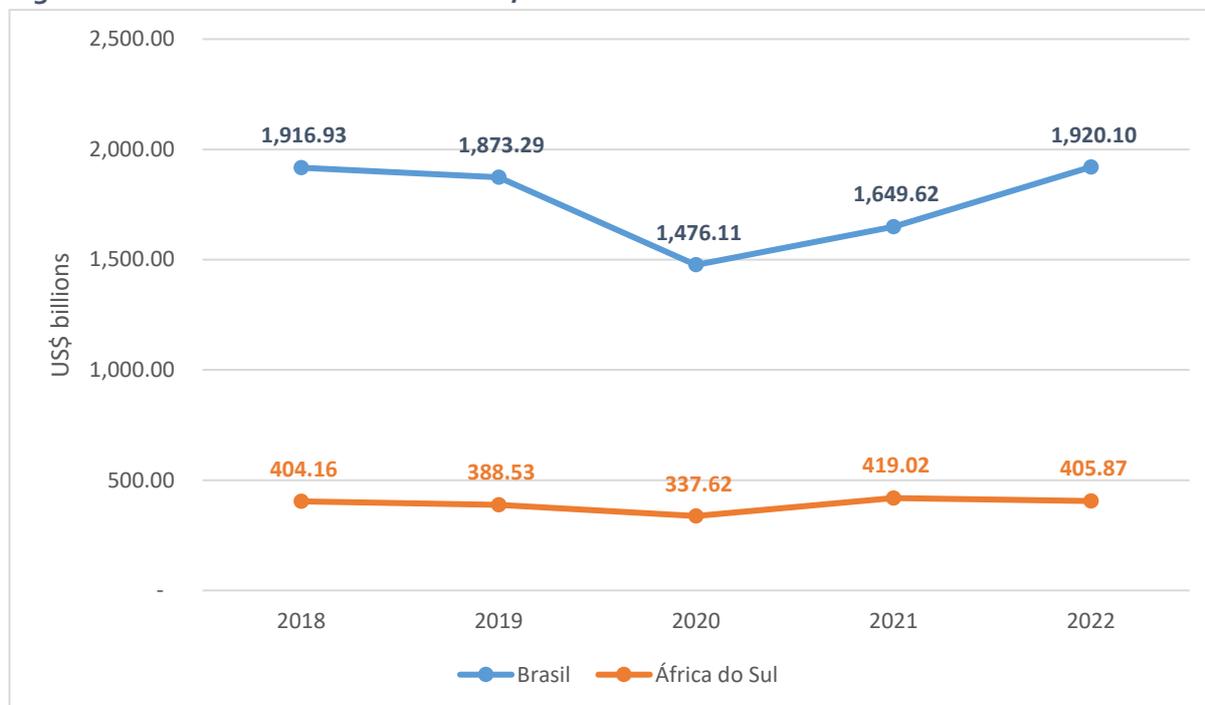
Fonte: Censo 2022

Análise Econômica

Produto Interno Bruto

O PIB da África do Sul é de US\$ 405,9 bilhões, aproximadamente igual ao PIB do estado do Paraná.

Figura 2: PIB da África do Sul e do Brasil, 2018-2022

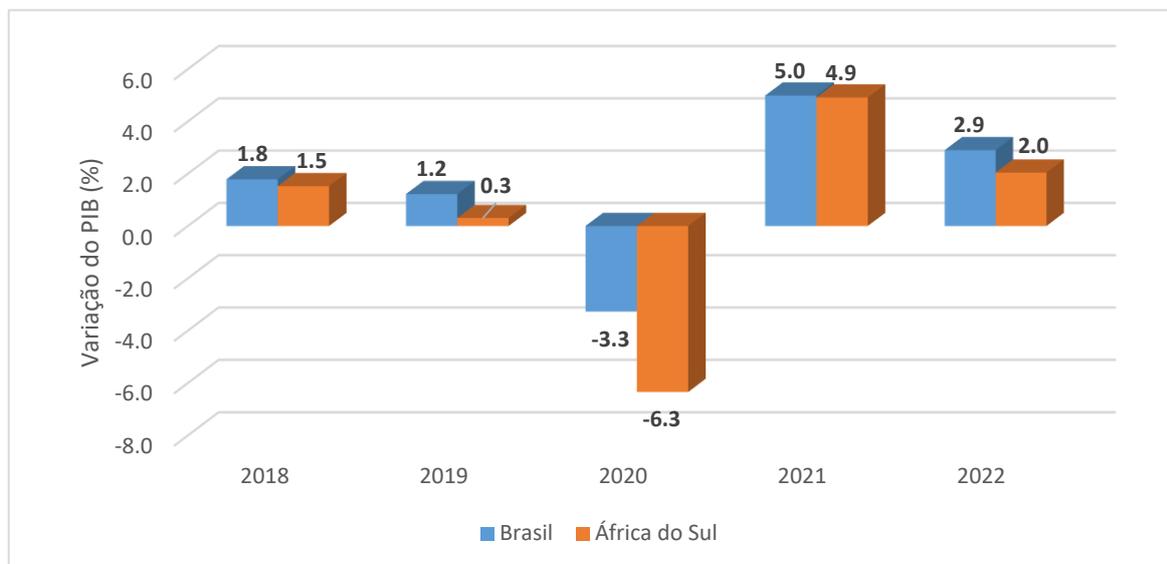


Fonte: Statistics South Africa e ApexBrasil

Crescimento do PIB

O PIB da África do Sul sofreu uma contração de 6,3% em 2020 devido à pandemia de Covid-19, que interrompeu o comércio e os serviços. A economia cresceu 4,9% em 2021, devido à demanda global favorável e aos preços das commodities, bem como à recuperação das atividades econômicas domésticas após a recessão de 2020. Em 2022, a economia cresceu 2%.

Figura 3: Crescimento do PIB da África do Sul e do Brasil, 2018-2022



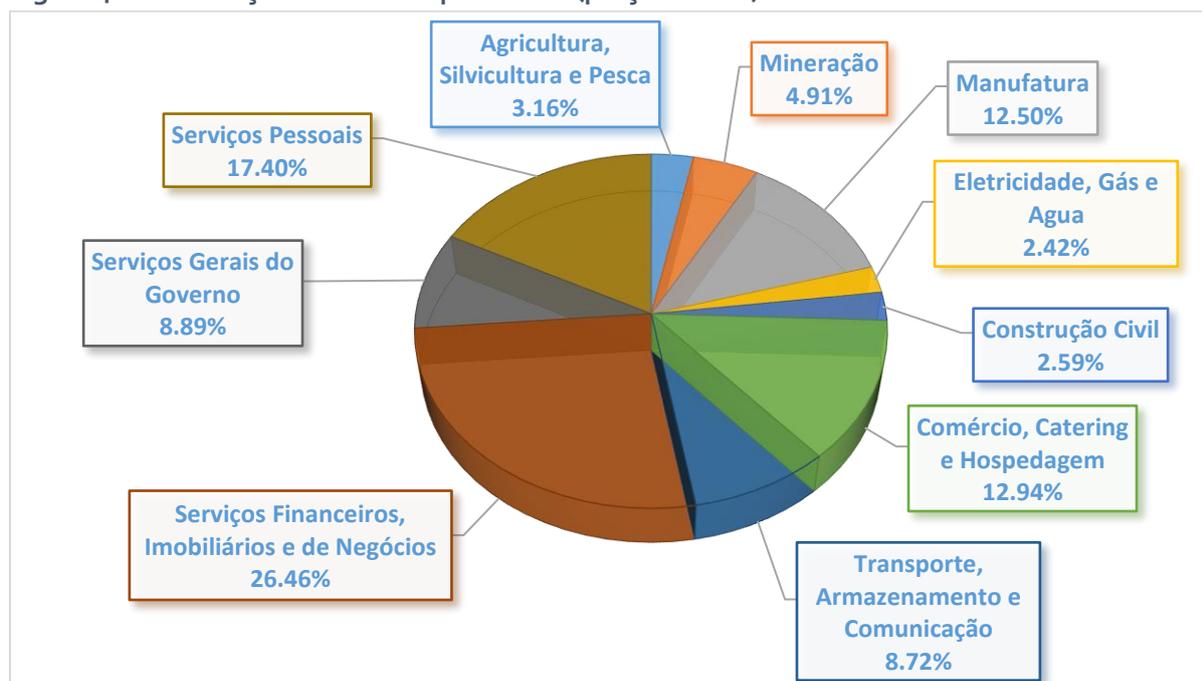
Fonte: Statistics South Africa e ApexBrasil

Contribuição para o PIB por setor

O maior contribuinte para a economia sul-africana são os serviços financeiros, imobiliários e comerciais, com 26% do PIB. Em seguida, vêm os serviços pessoais, com 17% de participação, e comércio, alimentação e hospedagem, com 13% de participação.

O setor manufatureiro é importante para a economia do país e responde por 13% da atividade econômica da África do Sul, gerando US\$ 141,1 bilhões em receita anualmente. O setor manufatureiro teve um crescimento médio anual de 6,7% entre 2005 e 2021.

Figura 4: Contribuição Percentual para o PIB (preços atuais) - 2021

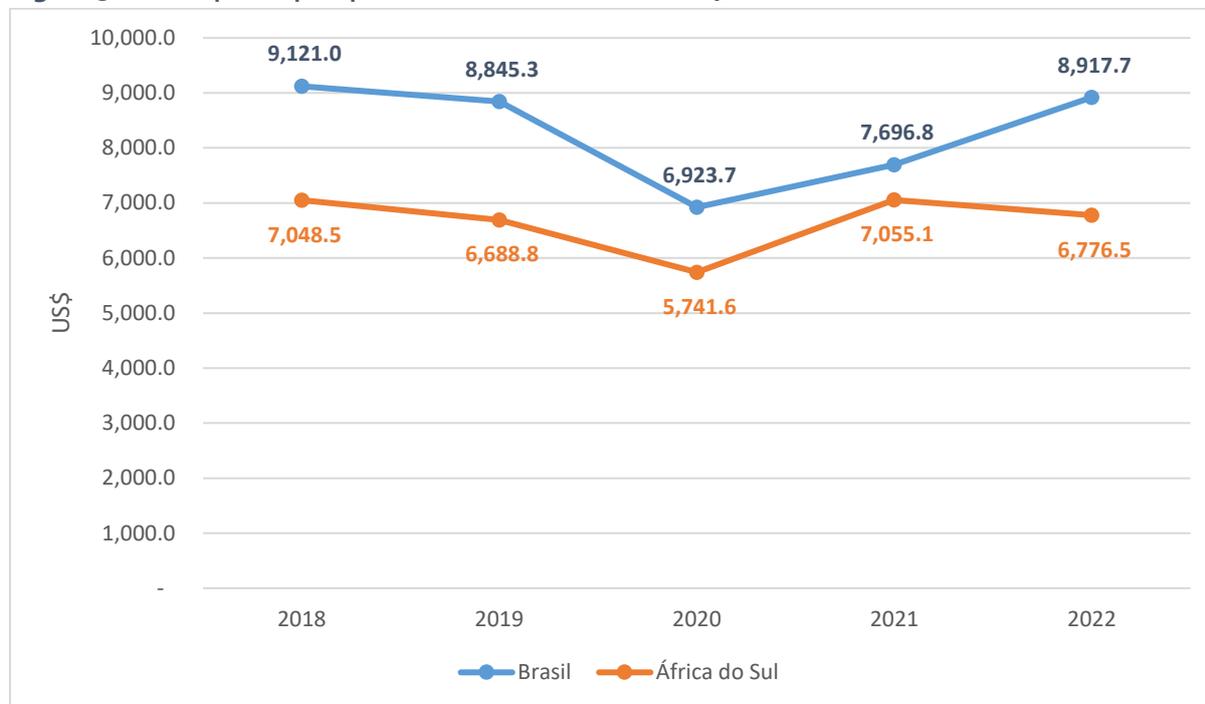


Fonte: StatsSA 2022

Renda per Capita

Em 2022, a renda per capita da África do Sul foi de US\$ 6.776,5, mais de US\$ 2.000 inferior à do Brasil. A renda per capita do país diminuiu 4% em relação ao ano anterior e atualmente é menor do que em 2018.¹

Figura 5: Renda per Capita para a África do Sul e o Brasil, 2018-2022



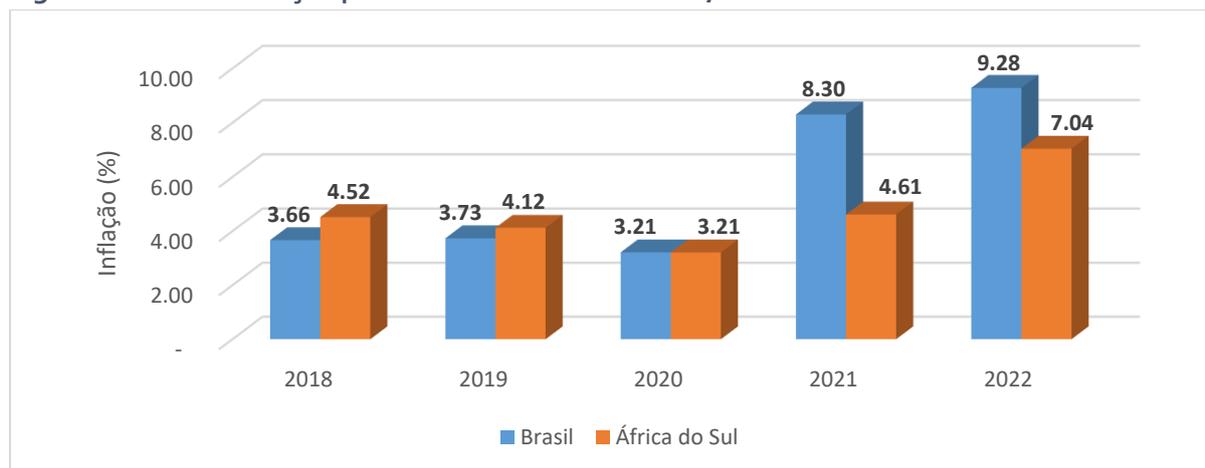
Fonte: Índice de Desenvolvimento do Banco Mundial

Taxa de inflação

Em 2022, a inflação dos preços ao consumidor da África do Sul ultrapassou a meta de 3% a 6% estabelecida pelo Reserve Bank, atingindo a taxa de 7,0%. Isso pode ser atribuído principalmente a aumentos de preços em energia, serviços públicos e produtos alimentícios. A inflação do Brasil em 2022 foi mais de dois pontos percentuais maior do que a da África do Sul, com 9,3%.

¹ Isso pode ser atribuído à desvalorização da moeda sul-africana em relação à moeda americana.

Figura 6: Taxa de Inflação para a África do Sul e o Brasil, 2018-2022



Fonte: Índice de Desenvolvimento do Banco Mundial

Classificação de Facilidade de Fazer Negócios

A classificação de facilidade de fazer negócios abrange 190 países no total, e a classificação geral da África do Sul é 84, comparada com a do Brasil, que é 124.²

A África do Sul tem um desempenho relativamente bom em geral, superando o Brasil na proteção de investidores minoritários, pagamento de impostos e resolução de insolvências. O país também tem um desempenho melhor do que o Brasil em relação a licenças de construção, registro de propriedades e obtenção de crédito.

No entanto, o Brasil é mais forte do que a África do Sul na disponibilidade de eletricidade, comércio internacional e cumprimento de contratos.

Tabela 2: Classificação de Facilidade de Fazer Negócios para a África do Sul e o Brasil, 2020

	South Africa	Brazil
Classificação Geral	84	124
Abertura de Empresas	139	138
Como Lidar com Licenças de Construção	98	170
Obtenção de Eletricidade	114	98
Registro de Propriedade	108	133
Obtenção de Crédito	80	104
Proteção de Investidores Minoritários	13	61
Pagamento de Impostos	54	184
Comércio Internacional	145	108
Execução de Contratos	102	58
Resolução de Insolvência	68	77

Fonte: World Bank

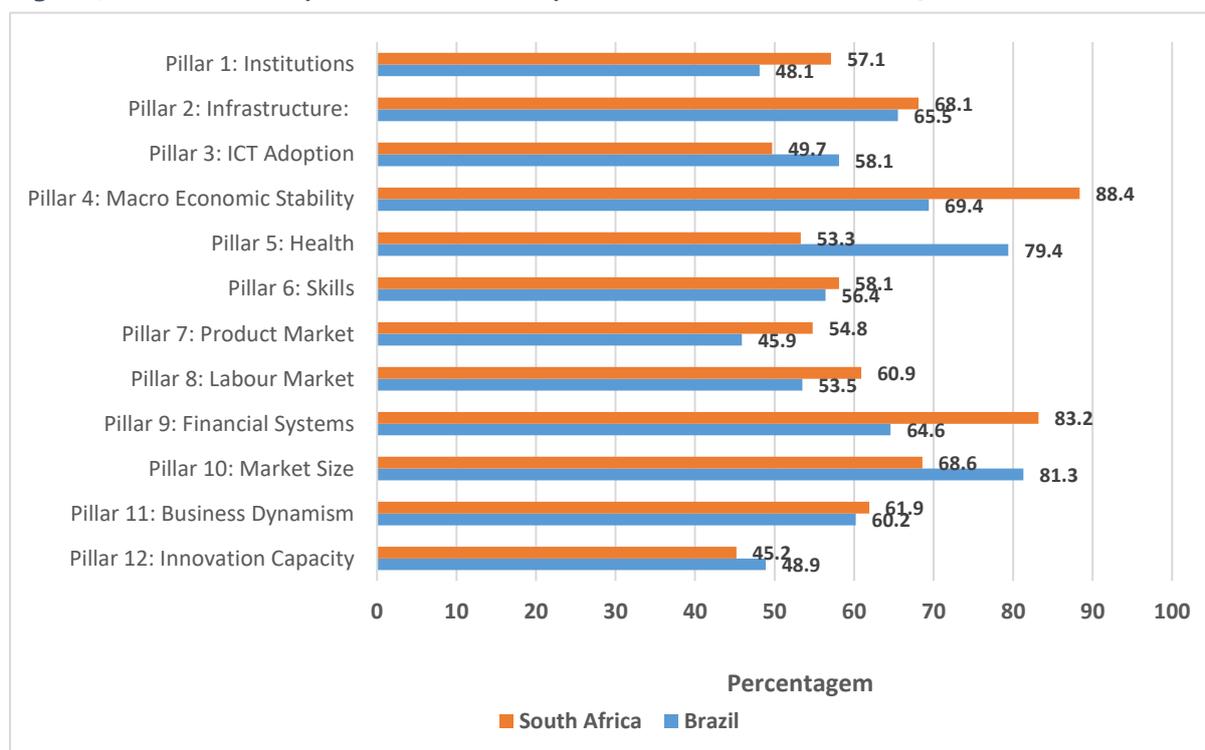
² A classificação Ease of Doing Business do Banco Mundial foi descontinuada em 2021. As classificações têm como referência o dia 1º de maio, 2019

Índice de Competitividade Global

O Índice de Competitividade Global, desenvolvido pelo Fórum Econômico Mundial, é composto por doze pilares: instituições, infraestrutura, adoção de novas tecnologias, estabilidade macroeconômica, saúde, habilidades, mercado de bens, mercado de trabalho, sistema financeiro, tamanho do mercado, dinamismo empresarial e capacidade de inovação. O gráfico abaixo mostra as pontuações da África do Sul e do Brasil nos doze pilares de competitividade, cujas escalas variam de 0 a 100.

A África do Sul tem uma pontuação particularmente boa em Estabilidade Macroeconômica e Sistemas Financeiros, enquanto o Brasil supera a África do Sul nos pilares de tamanho do mercado, saúde e adoção de TIC, entre outros.

Figura 7: Índice de Competitividade Global para a África do Sul e o Brasil, 2020



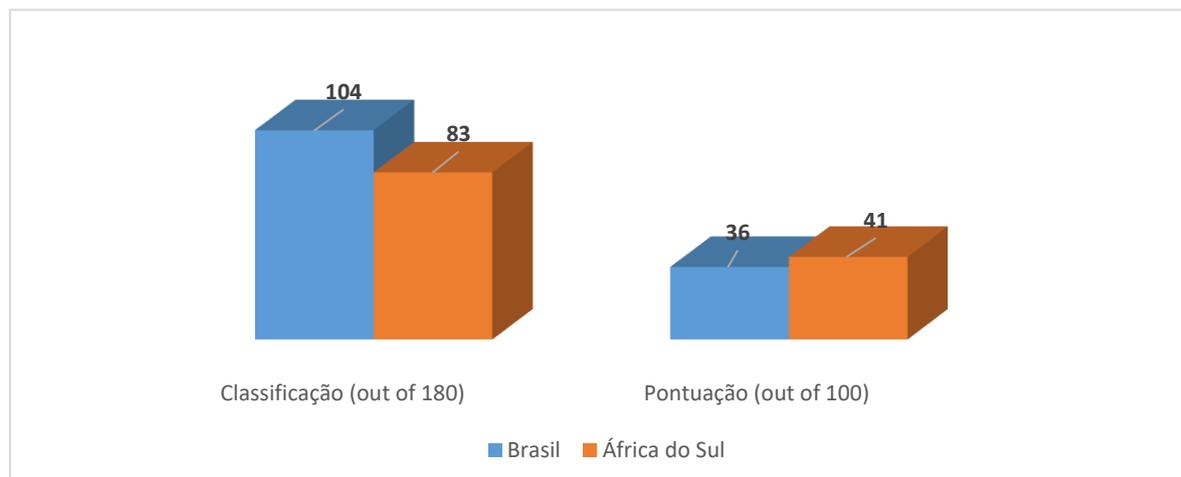
Fonte: World Economic Forum (<https://www.weforum.org/>)

Classificação da Percepção da Corrupção

O Índice de Percepção da Corrupção (IPC), o principal produto de pesquisa da Transparência Internacional, tornou-se o principal indicador global de corrupção no setor público. O IPC classifica 180 países e territórios em todo o mundo de acordo com seus níveis percebidos de corrupção no setor público, pontuando em uma escala de '0' (altamente corrupto) a '100' (muito limpo).

Tanto a África do Sul quanto o Brasil têm um desempenho ruim, com pontuações abaixo de 50.

Figura 8: Índice de Percepção de Corrupção para a África do Sul e o Brasil, 2023



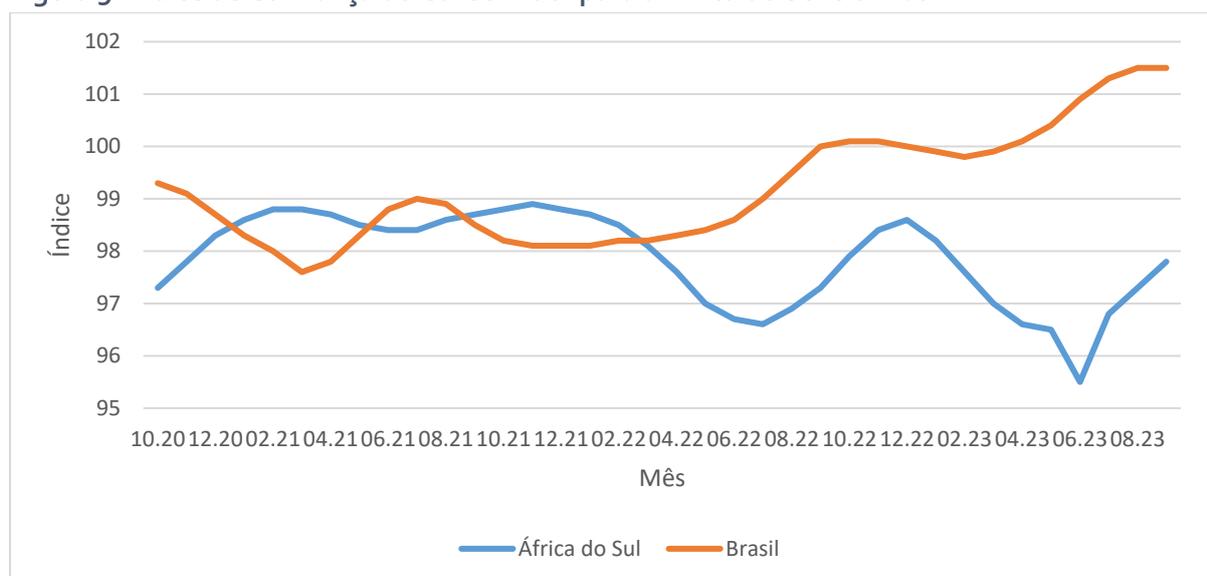
Fonte: www.transparency.org

Índice de Confiança do Consumidor

Esse indicador de confiança do consumidor fornece uma indicação da evolução futura do consumo e da poupança das famílias, com base em respostas sobre sua situação financeira esperada, seu sentimento sobre a situação econômica geral, o desemprego e a capacidade de poupança. Um indicador acima de 100 indica um aumento na confiança dos consumidores em relação à situação econômica futura, como consequência, eles estão menos propensos a economizar e mais inclinados a gastar dinheiro em compras importantes nos próximos 12 meses. Valores abaixo de 100 indicam uma atitude pessimista em relação aos desenvolvimentos futuros da economia.

Esse gráfico deixa claro que, nos últimos 12 meses, os consumidores brasileiros estão mais confiantes em relação ao seu futuro do que seus colegas sul-africanos.

Figura 9: Índice de Confiança do Consumidor para a África do Sul e o Brasil



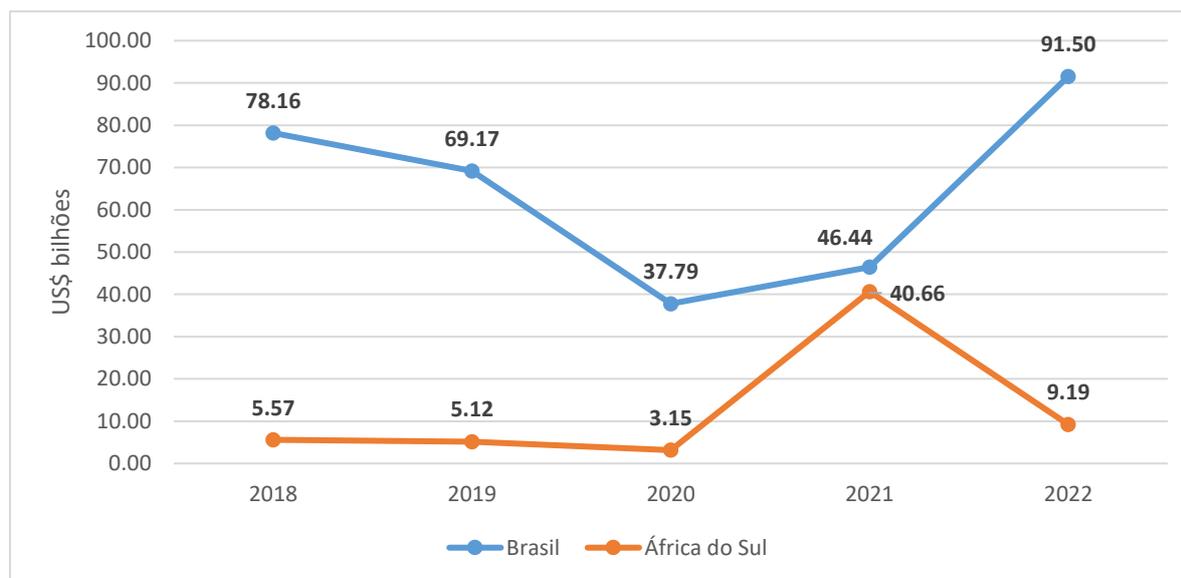
Fonte: OECD

Investimentos Estrangeiros Diretos

A África do Sul se recuperou bem após a Covid-19, e os fluxos de investimento direto aumentaram mais de dez vezes em 2021, de US\$ 3,2 bilhões para US\$ 40,7 bilhões em 2022. Embora os fluxos de investimento tenham diminuído drasticamente em 2022, eles permaneceram mais altos do que os valores pré-Covid.

O Brasil, por outro lado, teve uma recuperação notável nos investimentos e, em 2022, os fluxos de investimento foram significativamente maiores do que em 2019.

Figura 10: Investimento Estrangeiro Direto, Entradas Líquidas (BoP, US\$ bilhões)



Fonte: World Development Indicators

Infraestrutura de Comércio e Logística

Infraestrutura Doméstica

A infraestrutura logística da África do Sul é bem desenvolvida e mantida em comparação com o restante da África Subsaariana. Isso faz com que muitas organizações internacionais, tanto públicas quanto privadas, usem a África do Sul como porta de entrada para o resto do continente.

A infraestrutura logística estratégica, que inclui redes rodoviárias, ferroviárias, de dutos de combustível, aeroportuárias e portuárias, é de propriedade e operada por entidades estatais (SOEs), com relatórios e supervisão sob a responsabilidade do Departamento de Transportes. Em nível nacional, todas as rodovias estão sob a autoridade do governo nacional, enquanto as estradas secundárias provinciais e municipais estão sob o mandato e a responsabilidade das autoridades provinciais ou distritais relevantes. A rede ferroviária de carga, no entanto, é gerenciada exclusivamente pela empresa estatal Transnet Freight Rail (TFR), enquanto a rede ferroviária de passageiros em Western Cape, KwaZulu-Natal e Gauteng é gerenciada pela Passenger Rail Agency of South Africa (PRASA). De acordo com o National Transport Master Plan (NATMAP) 2050, a participação do setor privado no uso e na operação da rede ferroviária é vista como um meio de liberar

o potencial para aumentar a participação no mercado e a lucratividade desse segmento de infraestrutura.³

Estradas

A rede rodoviária total da África do Sul tem cerca de 750.000 km, o que a torna a décima mais longa do mundo. O Departamento Nacional de Transportes é responsável pela política geral, enquanto a construção e a manutenção de estradas estão sob a responsabilidade da South African National Roads Agency (Sanral), bem como das nove províncias e dos governos locais. Aproximadamente 19% das estradas nacionais são estradas com pedágio mantidas pela Sanral, enquanto o restante foi concessionado a empresas privadas para desenvolvimento, operação e manutenção.

Ferrovias

A Transnet Freight Rail (TFR) transporta uma ampla gama de fretes gerais, fretes gerais a granel, commodities e fretes em contêineres. A divisão mantém uma rede ferroviária complexa de aproximadamente 31.000 quilômetros de trilhos (20.900 quilômetros de rotas) sobre os quais as mercadorias são transportadas. A rede ferroviária da TFR é responsável por 80% do total da África. A diversificada rede ferroviária compreende 1.500 quilômetros de linhas de transporte pesado e 3.928 quilômetros de ramais que servem como alimentadores das linhas principais. O serviço de rede ferroviária fornece ligações estratégicas entre portos, terminais e centros de produção, proporcionando conectividade com as ferrovias da África Austral para apoiar a integração regional. A conectividade da infraestrutura, aliada à estreita cooperação com outras Divisões Operacionais e à colaboração com os principais clientes, permite a entrega de volumes de frete em todas as cadeias de valor. A TFR opera uma ferrovia verticalmente integrada e comercialmente separada, e se integra operacionalmente às instalações da Transnet Ports, Port Terminals, Pipelines e Rail Engineering.

Aéreo

A África do Sul tem 10 aeroportos principais e três aeroportos internacionais principais: OR Tambo International, em Joanesburgo, Cape Town International e King Shaka International, em Durban. O Aeroporto Internacional OR Tambo é o centro de transporte aéreo do sul da África. A estatal Airports Company of South Africa (ACSA) é responsável pela administração dos principais aeroportos. Outros aeroportos de propriedade privada incluem Lanseria (Midrand), Gateway (Polokwane), Nelspruit e Kruger (Mpumalanga) e Sun City (Província do Noroeste).

No segundo semestre de 2023, os voos diretos entre o Brasil e a África do Sul foram restabelecidos após terem sido interrompidos durante a pandemia de Covid-19. A South African Airways (SAA) oferece voos diretos para São Paulo a partir de Joanesburgo e da Cidade do Cabo quatro vezes por semana. A LATAM oferece três voos diretos de São Paulo para Joanesburgo por semana.

Portos

A National Ports Authority da Transnet fornece infraestrutura portuária e serviços marítimos nos oito portos marítimos comerciais da África do Sul. A oferta de serviços da National Ports Authority é direcionada principalmente aos usuários do porto (que incluem operadores de terminais, companhias

³ <https://dlca.logcluster.org/display/public/DLCA/2+South+Africa+Logistics+Infrastructure>

marítimas, agentes de navios, proprietários de cargas e agentes de compensação e encaminhamento). Dessa forma, ela administra os oito portos marítimos comerciais ao longo dos 2.954 km de litoral da África do Sul. Esses portos são Richards Bay, Durban, East London, Ngqura, Gqeberha (Port Elizabeth), Mossel Bay, Cidade do Cabo e Saldanha.

Desafios da Infraestrutura

O desempenho do negócio ferroviário de carga da Transnet se deteriorou consideravelmente nos últimos 20 anos, principalmente devido ao subinvestimento em manutenção e ao aumento do vandalismo e do roubo de cabos. As empresas precisam cada vez mais transportar cargas usando caminhões e não ferrovias, devido ao declínio contínuo da rede ferroviária nacional de cargas. Os corredores ferroviários entre os centros econômicos do interior e os portos estão funcionando com uma fração de sua capacidade.

Os portos da África do Sul também são afetados por ineficiências, embora as autoridades portuárias estejam trabalhando para melhorar a prestação de serviços e a gestão dos portos. Durban, o porto mais movimentado da África do Sul, está atualmente enfrentando problemas de congestionamento devido ao manuseio ineficiente da carga, aos longos tempos de espera das embarcações e à incapacidade de se adaptar ao aumento da demanda.

A rede rodoviária também sofreu com muitos anos de subinvestimento em manutenção, e estima-se que 80% da rede rodoviária nacional e mais de 40% da rede rodoviária provincial já ultrapassaram sua vida útil de 20 anos. Além disso, o aumento do volume de frete transportado por estrada está aumentando a pressão para a deterioração da infraestrutura rodoviária.

Empresas de Transporte com Serviços para o Brasil

Mediterranean Shipping Company

www.msc.com

Maersk Lines

www.my.maerskline.com/schedules

Supervisão e Controle de Remessas

A lista completa está disponível na lista de membros de South Africa Association of Freight Forwarders (SAAFF), em:

www.saaff.org.za/membership/directory-listing/

FLUXOS COMERCIAIS

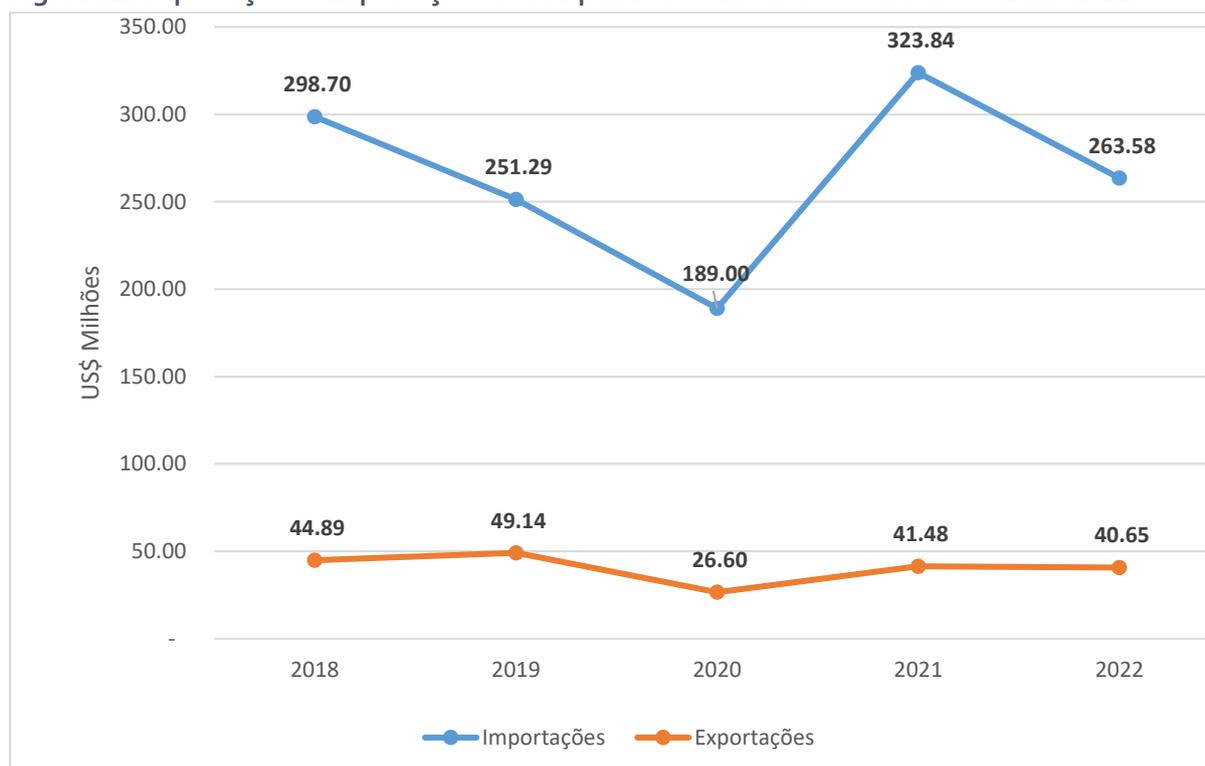
Balança Comercial

A África do Sul é um importador líquido de máquinas-ferramenta e suas partes. A África do Sul fabrica muito pouco em termos de máquinas-ferramenta, e a balança comercial é um indicativo do consumo de máquinas-ferramenta no país.

O valor das máquinas-ferramentas e peças importadas em 2022 foi de US\$ 263,6 milhões, cerca de seis vezes maior do que o valor das exportações. Em 2021, as importações ultrapassaram os níveis pré-Covid-19 em valor e atingiram o valor recorde de US\$ 323,8 milhões. Embora tenha havido uma queda para US\$ 263,6 milhões em 2022, esse valor é maior do que o nível pré-pandemia registrado em 2019.

As exportações de máquinas-ferramenta e suas partes ainda não atingiram os níveis pré-Covid-19, e as exportações gerais diminuíram 9,4%, de US\$ 44,9 milhões em 2018 para US\$ 40,7 milhões em 2022.

Figura 11: Importações e Exportações de Máquinas-Ferramenta e Suas Partes: 2018-2022



Fonte: UN Comtrade

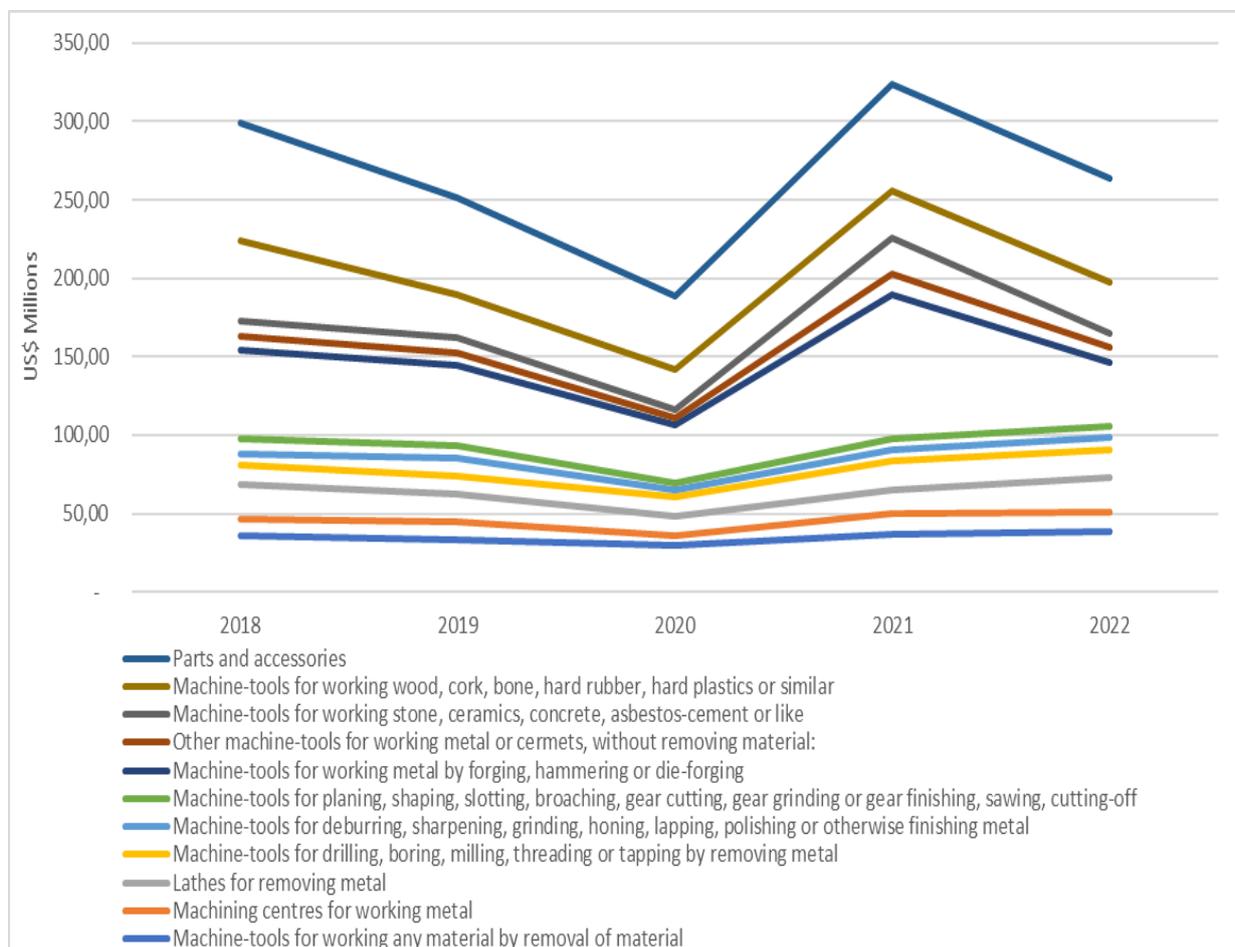
Importações de Máquinas-Ferramenta da África do Sul

Importações por Tipo

O gráfico abaixo indica que o declínio no valor das importações da África do Sul em 2022 foi impulsionado pelos seguintes tipos de máquinas-ferramentas (que representam os maiores tipos de produtos, em valor): peças e acessórios; máquinas-ferramentas para trabalhar madeira, cortiça, osso,

borracha dura, plásticos duros; máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto; máquinas-ferramentas para trabalhar metal ou cermet; e máquinas-ferramentas para trabalhar metal por forjamento, martelamento ou forjamento sob pressão.

Figura 12: Importações de Máquinas-Ferramenta Discriminadas por Tipo: 2018-2022

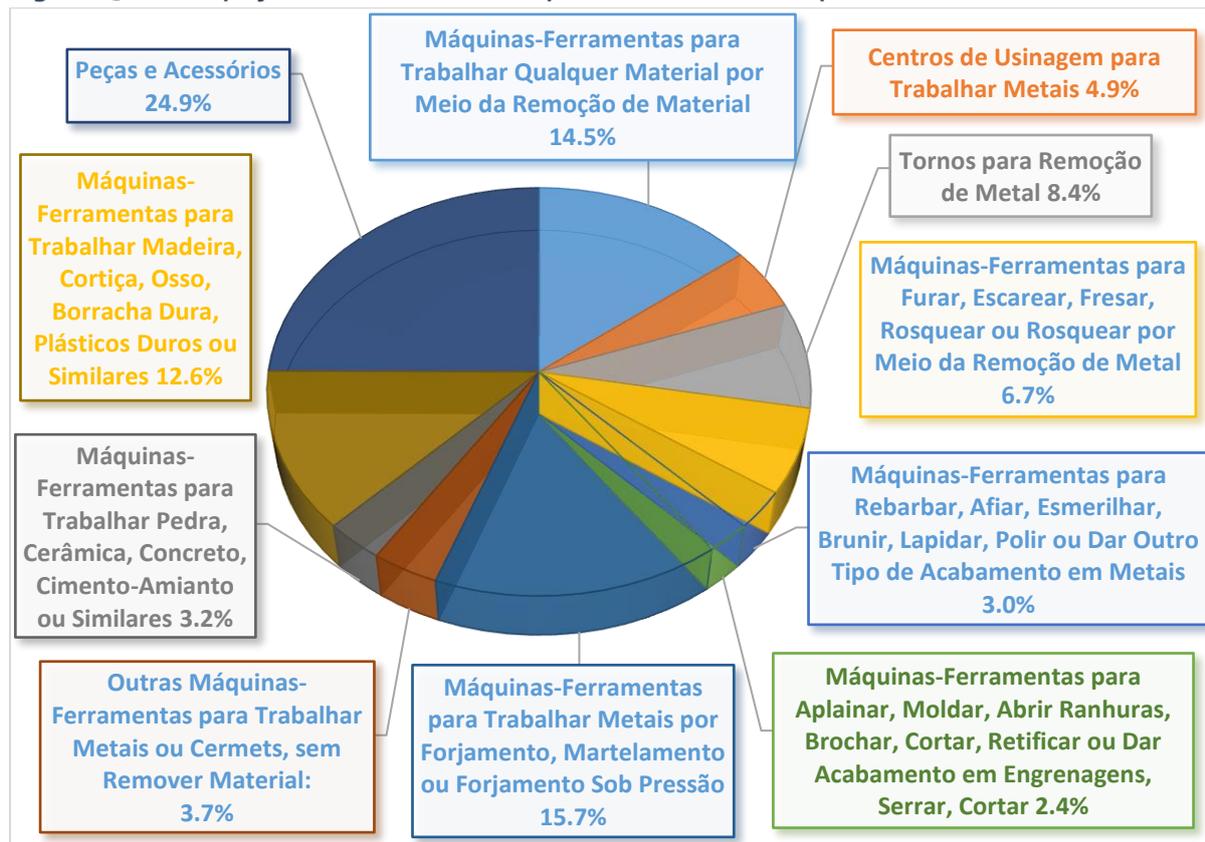


Fonte: UN Comtrade

Participação no Mercado por Tipo

As peças e acessórios representam 25% das importações em valor, seguidas pelas importações de máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou forjamento em matriz, com 16% do total, e máquinas-ferramentas para remoção de material, com 15% do total. As máquinas-ferramentas para trabalhar madeira ou similares respondem por mais 13%.

Figura 13: Participação no Mercado de Máquinas-Ferramenta Importadas (US\$): 2022



Fonte: UN Comtrade

Importações de Máquinas-Ferramenta e Crescimento nos Últimos 5 Anos

O subsetor que teve o melhor desempenho nos últimos cinco anos foi o de máquinas-ferramenta para perfuração, mandrilamento, fresamento, rosqueamento ou rosqueamento por remoção de metal, com crescimento de 38% no valor.

Centros de usinagem, máquinas de construção de unidades (estação única) e máquinas de transferência de estações múltiplas para trabalhar metais também tiveram bom desempenho, com crescimento de 24%. Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou cermet, sem remover material, cresceram 18%, e as máquinas-ferramentas para rebarbar, afiar, retificar, brunir, lapidar, polir ou dar acabamento em metais cresceram 14%.

Por outro lado, as máquinas-ferramentas para trabalhar madeira ou materiais duros similares diminuíram 34%, as máquinas-ferramentas para remover metal ou cermet diminuíram 33% e as máquinas-ferramentas para trabalhar metal por forjamento, martelamento ou forjamento em matriz diminuíram 27%.

Tabela 3: Distribuição e Crescimento das Importações de Máquinas-Ferramenta 2018-2022

Código HS	Descrição	US\$ milhões					Crescimento % 2018-22
		2018	2019	2020	2021	2022	
8456	Máquinas-ferramentas que trabalhem por eliminação de qualquer matéria, que operem por laser ou por outro feixe de luz ou de fótons, por ultrassom, por eletroerosão, por processos eletroquímicos, por feixes de elétrons, por feixes iônicos ou por jato de plasma; máquinas de corte a jato de água:	36,31	33,26	29,68	36,98	38,23	5,3
8457	Centros de usinagem (fabricação*), máquinas de sistema monostático (single station) e máquinas de estações múltiplas, para trabalhar metais:	10,46	11,15	6,21	13,21	13,01	24,4
8458	Tornos (incluindo os centros de torneamento) para metais:	21,47	18,12	12,38	15,18	22,11	3,0
8459	Máquinas-ferramentas (incluindo as unidades com cabeça deslizante) para furar, mandrilar, fresar, roscar interior ou exteriormente metais, por eliminação de matéria:	12,81	11,73	12,08	18,53	17,66	37,9
8460	Máquinas-ferramentas para rebarbar, afiar, amolar, retificar, brunir, polir ou realizar outras operações de acabamento em metais ou cermets por meio de mós, de abrasivos ou de produtos polidores, exceto as máquinas de cortar ou acabar engrenagens da posição:	6,93	11,06	4,64	6,34	7,89	13,8
8461	Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para escatelar, brochar, cortar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que trabalhem por eliminação de metal ou de cermets, não especificadas nem compreendidas noutras posições:	9,59	7,70	4,10	7,79	6,43	-33,0
8462	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para forjar ou estampar, martelos, martelos-pilões e martinets, para trabalhar metais (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, as linhas de corte longitudinal e as linhas de corte transversal) para enrolar, arquear, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, chanfrar ou mordiscar metais (excluindo as bancas para estirar); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima.:	56,88	51,76	37,32	91,66	41,31	-27,4
8463	Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou cermets, que trabalhem sem eliminação de matéria:	8,19	7,91	4,73	13,37	9,63	17,6
8464	Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, produtos cerâmicos, concreto (betão), fibrocimento ou matérias minerais semelhantes, ou para o trabalho a frio do vidro:	10,37	9,14	5,02	22,33	8,38	-19,2
8465	Máquinas-ferramentas (incluindo as máquinas para pregar, grampear, colar ou reunir por qualquer outro modo) para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha endurecida, plástico duro ou matérias duras semelhantes:	50,62	27,91	26,02	30,73	33,19	-34,4
8466	Partes reconhecíveis como exclusiva ou principalmente destinados às máquinas das posições 84.56 a 84.65:	75,06	61,56	46,80	67,72	65,74	-12,4
TOTAL:		298,70	251,29	189,00	323,84	263,58	-11,76

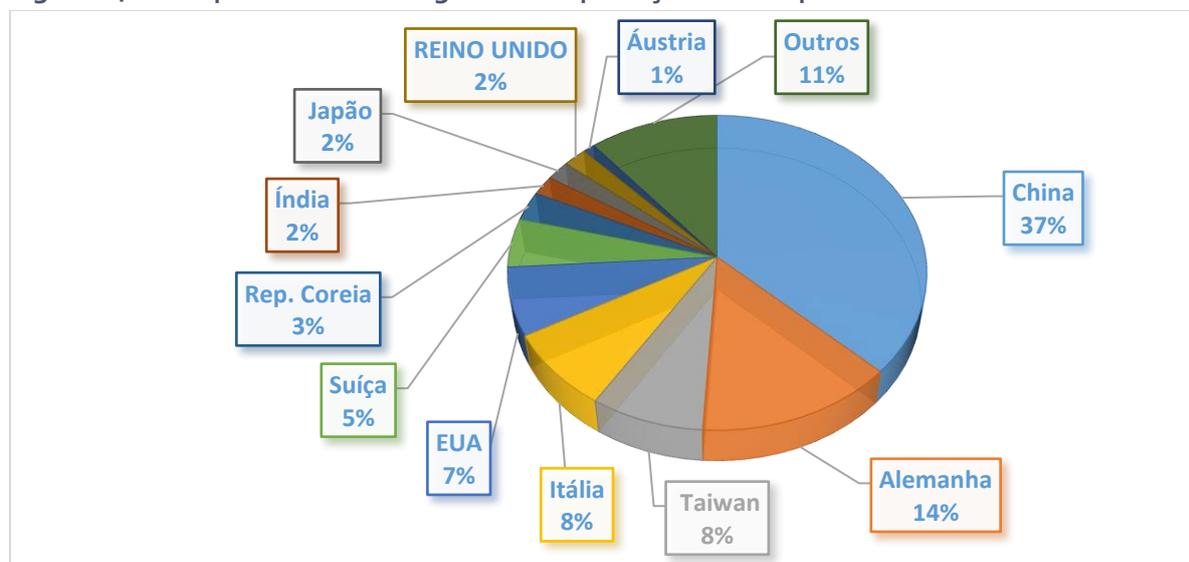
Principais Países de Origem das Importações de Máquinas-Ferramenta

Conforme ilustrado no gráfico abaixo, cerca de 37% das importações sul-africanas de máquinas-ferramenta e suas partes, em termos de valor, são provenientes da China. Outros fornecedores asiáticos importantes são Taiwan (8%), República da Coreia (3%), Índia (2%) e Japão (2%).

As maiores fontes europeias de máquinas-ferramenta, em termos de valor, são a Alemanha, com 14% de participação no mercado, a Itália, com 8% de participação, a Suíça, com 5% de participação,

e a Áustria, com 1% de participação. Outros 7% das máquinas-ferramenta são importados dos EUA e 2% do Reino Unido.

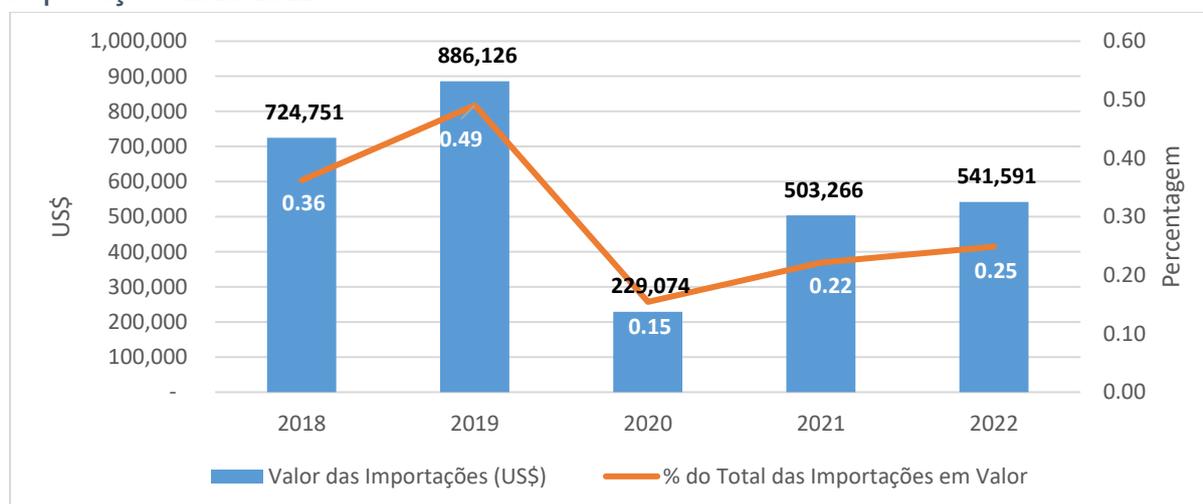
Figura 14: Principais Países de Origem das Importações de Máquinas-Ferramenta: 2022



Fonte: UN Comtrade

A África do Sul importa muito pouco em termos de máquinas-ferramenta do Brasil. Em 2022, máquinas-ferramenta no valor de US\$ 541.591 foram importadas do Brasil, representando 0,25% do total das importações. A participação do Brasil nas importações de máquinas-ferramenta para a África do Sul diminuiu nos últimos 5 anos, de 0,36% em 2018 para 0,25% em 2022.

Figura 15: Importações de Máquinas-Ferramenta do Brasil por Valor e Percentagem do Total de Importações: 2018-2022



Fonte: UN Comtrade

Detalhamento das Principais Origens das Importações

A tabela abaixo mostra os principais países de origem das importações por tipo de máquinas-ferramenta, em valor, para 2022. O Brasil tem uma pequena fatia do mercado de máquinas-ferramenta para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha dura, plásticos duros ou materiais duros semelhantes.

Tabela 4: Detalhamento dos Principais Países de Origem de Máquinas-Ferramenta: 2022

Código HS	Descrição	Principais Países de Origem das Importações (2022)
8456	Máquinas-ferramentas que trabalhem por eliminação de qualquer matéria, que operem por laser ou por outro feixe de luz ou de fótons, por ultrassom, por eletro-erosão, por processos eletroquímicos, por feixes de elétrons, por feixes iônicos ou por jato de plasma; máquinas de corte a jato de água	China 52%; Suíça 26%; Alemanha 6%; Itália 4%; EUA 3%; Japão 2%; Taiwan 2%; Áustria 1%; Polônia 1% Brasil: Nada
8457	Centros de usinagem, máquinas de construção de unidades (estação única) e máquinas transferidoras de estações múltiplas, para trabalhar metais	Taiwan 41%; Alemanha 21%; China 14%; Japão 7%; EUA 6%; Rep. Coreia 5%; Reino Unido 2% Brasil: Nada
8458	Tornos (incluídos os centros de torneamento) para remoção de metal:	China 33%; Taiwan 30%; Rep. Coreia 17%; Alemanha 8%; EUA 6%; Itália 3% Brasil: Nada
8459	Máquinas-ferramentas (incluindo as máquinas com cabeça deslizante) para furar, escarear, fresar, roscar ou roscar por eliminação de metal [(excluindo os tornos (incluindo os centros de torneamento) da posição 84.58)]	China 35%; Alemanha 16%; Taiwan 14%; Itália 5%; EUA 4%; Espanha 4%; Rep. Coreia 4% Brasil: Nada
8460	Máquinas-ferramentas para rebarbar, afiar, esmerilar, brunir, lapidar, polir ou dar acabamento em metais ou ceramais (cermets) por meio de mós, abrasivos ou produtos de polimento (excluindo as máquinas de cortar ou acabar engrenagens da posição 84.61):	China 24%; Alemanha 16%; Taiwan 10%; Suíça 8%; Itália 7%; Eswatini 7%; Suécia 6%; EUA 4%; França 3%; Países Baixos 3%; Índia 3% Brasil: 0,53%
8461	Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para escatelar, mandrilar, cortar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que operem por eliminação de metal ou de ceramais (cermets), não especificadas nem compreendidas em outras posições:	China 59%; Taiwan 10%; Alemanha 7%; Itália 5%; Turkiye 5%; Índia 2%; Reino Unido 2%; EUA 2%; Tailândia 2% Brasil: Nada
8462	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para forjar, martelar ou estampar metais (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar metais (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima:	China 51%; Itália 10%; Alemanha 8%; EUA 6%; Taiwan 5%; Japão 4%; Turkiye 3%; Índia 3%; Áustria 2% Brasil: Nada
8463	Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou ceramais (cermets), sem remover material:	China 45%; Alemanha 17%; Índia 12%; Itália 9%; Rússia 3%; Reino Unido 2%; Taiwan 2% Brasil: 0,01%
8464	Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, fibrocimento ou matérias minerais semelhantes, ou para o trabalho a frio do vidro:	China 39%; Itália 33%; Alemanha 5%; EUA 4%; Espanha 4%; França 3%; Áustria 3%; Índia 2%; Bulgária 2% Brasil: 0,01%
8465	Máquinas-ferramentas (incluindo máquinas para pregar, grampear, colar ou montar de outra forma) para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha dura, plásticos duros ou materiais duros semelhantes:	China 48%; Alemanha 20%; Itália 8%; Polônia 6%; Áustria 5%; Taiwan 3%; Brasil 2% ; Suíça 2%; EUA 2%
8466	Partes e acessórios reconhecíveis como exclusiva ou principalmente destinados às máquinas das posições 84.56 a 84.65, incluídos os porta-peças e porta-ferramentas, as feiras de abertura automática, os cabeçotes divisores e outros dispositivos especiais para essas máquinas; porta-ferramentas para qualquer tipo de ferramenta de trabalho manual:	China 19%; Alemanha 18%; EUA 17%; Itália 8%; Taiwan 4%; Reino Unido 4%; Suíça 4%; Índia 3%; Japão 3%; Israel 2%; Espanha 2% Brasil: 0,02%
TOTAL		China 37%; Alemanha 14%; Taiwan 8%; Itália 8%; EUA 7%; Suíça 5%; Rep. Coreia 3%; Índia 2%; Japão 2%; Reino Unido 2%; Áustria 1%; Brasil 0,25%

Fonte: UN Comtrade

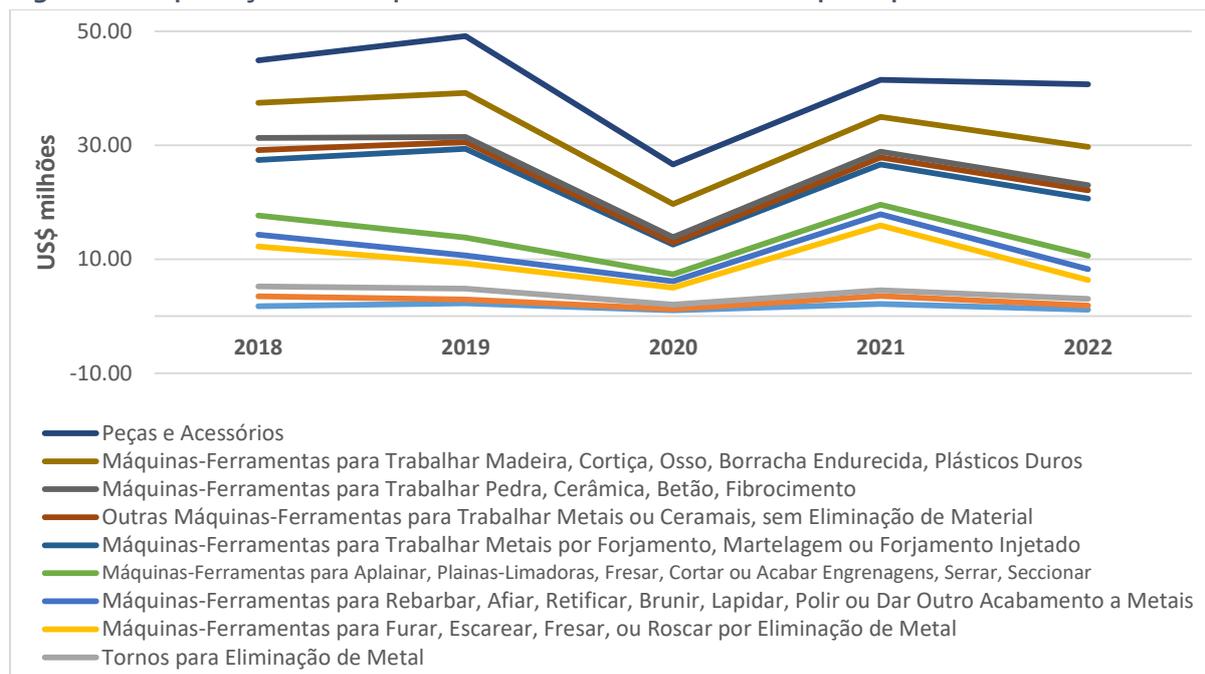
Exportações de Máquinas-Ferramenta da África do Sul

A África do Sul fabrica muito pouco em termos de máquinas-ferramenta, e as exportações são feitas principalmente de reexportações pelos representantes/agentes locais para clientes na África.

Exportações por Tipo

As exportações de máquinas-ferramenta caíram drasticamente em 2020 devido à pandemia de Covid-19 e, embora tenha havido uma forte recuperação em 2021, isso não se estendeu a 2022. Como resultado, as exportações ainda estão bem abaixo dos níveis de 2018 e 2019.

Figura 16: Exportações de Máquinas-Ferramenta Discriminadas por Tipo: 2018-2022

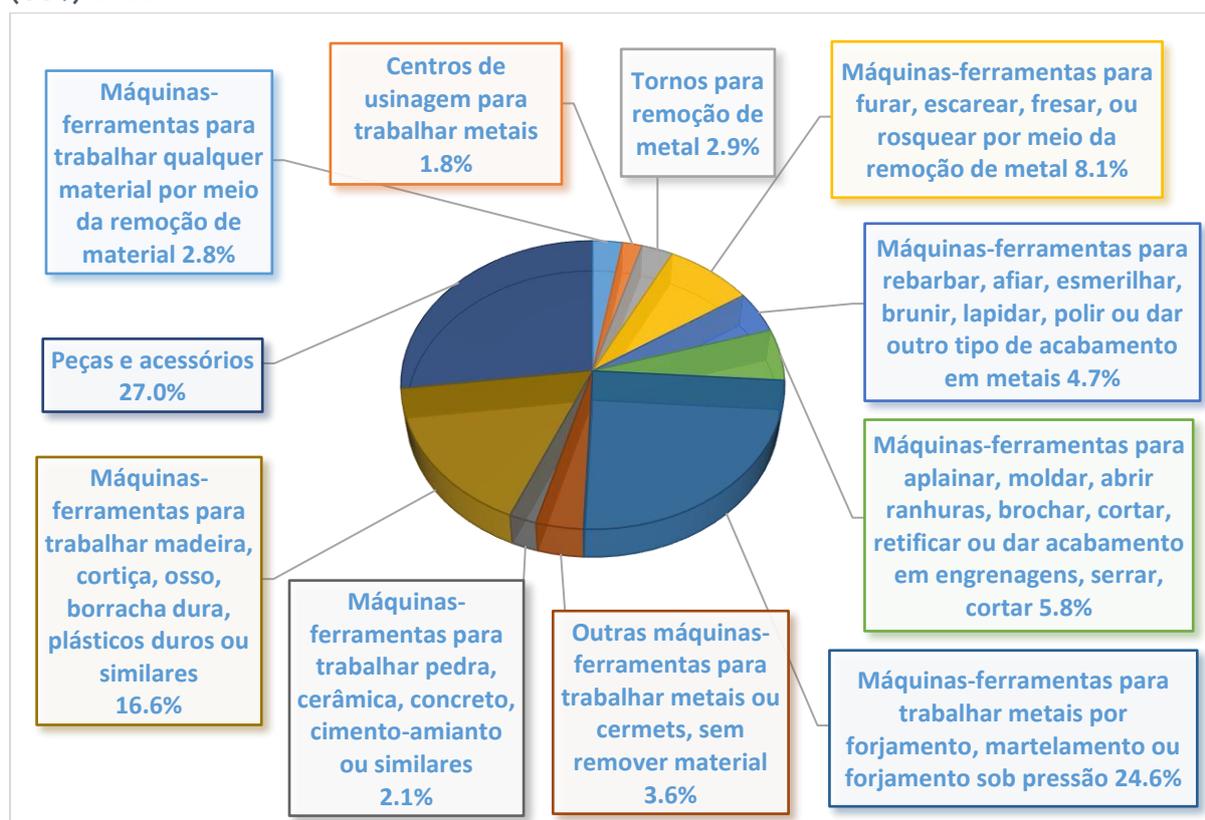


Fonte: UN Comtrade

Participação de Mercado por Tipo

As peças e acessórios representam 27% das exportações em valor, seguidas pelas exportações de máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou forjamento em matriz, com 25% do total, e por máquinas-ferramentas para trabalhar madeira ou similares, que representam outros 17%.

Figura 17: Participação no Mercado de Máquinas-Ferramenta e Suas Peças Importadas por Valor (US\$): 2022



Fonte: UN Comtrade

Exportações de Máquinas-Ferramenta e Crescimento nos Últimos 5 Anos

Conforme ilustrado na tabela abaixo, o subsetor com o maior crescimento de exportação nos últimos 5 anos é o de peças e acessórios, com 47% de crescimento. Outros subsetores que aumentaram seu mercado de exportação foram máquinas-ferramenta para trabalhar madeira e materiais similares (crescimento de 9%) e máquinas-ferramenta para trabalhar metal por forjamento, martelamento ou forjamento sob pressão (crescimento de 3%).

As exportações de todas as outras categorias de máquinas-ferramenta diminuíram nesse período. Os setores que tiveram um desempenho particularmente ruim foram: máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, cimento-amianto ou materiais minerais semelhantes, que caíram 60%; centros de usinagem, máquinas de construção de unidades e máquinas de transferência de várias estações, para trabalhar metal, que caíram 57%; e máquinas-ferramentas para perfurar, escarear, fresar, rosquear ou rosquear removendo metal, que caíram 53%.

Tabela 5: Detalhamento das Exportações de Máquinas-Ferramenta e Suas Partes e Crescimento das Exportações 2018-2022

Código HS	Descrição	US\$ milhões					% de crescimento 2018-22
		2018	2019	2020	2021	2022	
8456	Máquinas-ferramentas para trabalhar qualquer material por meio da remoção de material, por laser ou outro feixe de luz ou fótons, processos ultrassônicos, de eletrodescarga,	1,74	2,26	1,01	2,11	1,12	-35,85

Código HS	Descrição	US\$ milhões					% de crescimento 2018-22
		2018	2019	2020	2021	2022	
	eletroquímicos, de feixe de elétrons, de feixe iônico ou de arco de plasma; máquinas de corte a jato de água:						
8457	Centros de usinagem, máquinas de construção de unidades (estação única) e máquinas de transferência de estações múltiplas, para trabalhar metais:	1,73	0,67	0,25	1,40	0,74	-57,10
8458	Tornos (incluindo centros de torneamento) para remoção de metal:	1,72	1,90	0,75	1,01	1,19	-30,90
8459	Máquinas-ferramentas (incluindo as máquinas com cabeçote móvel) para furar, escarear, fresar, rosquear ou rosquear por remoção de metal:	7,04	4,43	3,00	11,42	3,30	-53,16
8460	Máquinas-ferramentas para rebarbar, afiar, esmerilar, brunir, lapidar, polir ou dar acabamento em metais ou ceramais (cermets) por meio de pedras de amolar, abrasivos ou produtos de polimento:	2,04	1,40	1,10	1,96	1,90	-6,57
8461	Máquinas-ferramentas para aplainar, modelar, entalhar, brochar, cortar e esmerilar engrenagens, serrar, cortar e outras máquinas-ferramentas que trabalhem por remoção de metal ou cermets, não especificadas nem compreendidas em outras posições:	3,40	3,12	1,24	1,63	2,34	-31,24
8462	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobragem, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima:	9,72	15,57	5,19	7,09	10,02	3,09
8463	Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou ceramais (cermets), sem remover material:	1,74	1,20	0,35	1,21	1,48	-14,61
8464	Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, cimento-amianto ou materiais minerais semelhantes, ou para trabalhar vidro a frio:	2,13	0,90	0,98	1,04	0,86	-59,70
8465	Máquinas-ferramentas (incluindo máquinas para pregar, grampear, colar ou montar de outra forma) para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha dura, plásticos duros ou materiais duros semelhantes:	6,16	7,74	5,82	6,08	6,73	9,26
8466	Partes e acessórios próprios para serem utilizados exclusiva ou principalmente com as máquinas das posições 84.56 a 84.65:	7,47	9,97	6,91	6,52	10,97	46,94
TOTAL:		44,89	49,14	26,60	41,48	40,65	-9,43

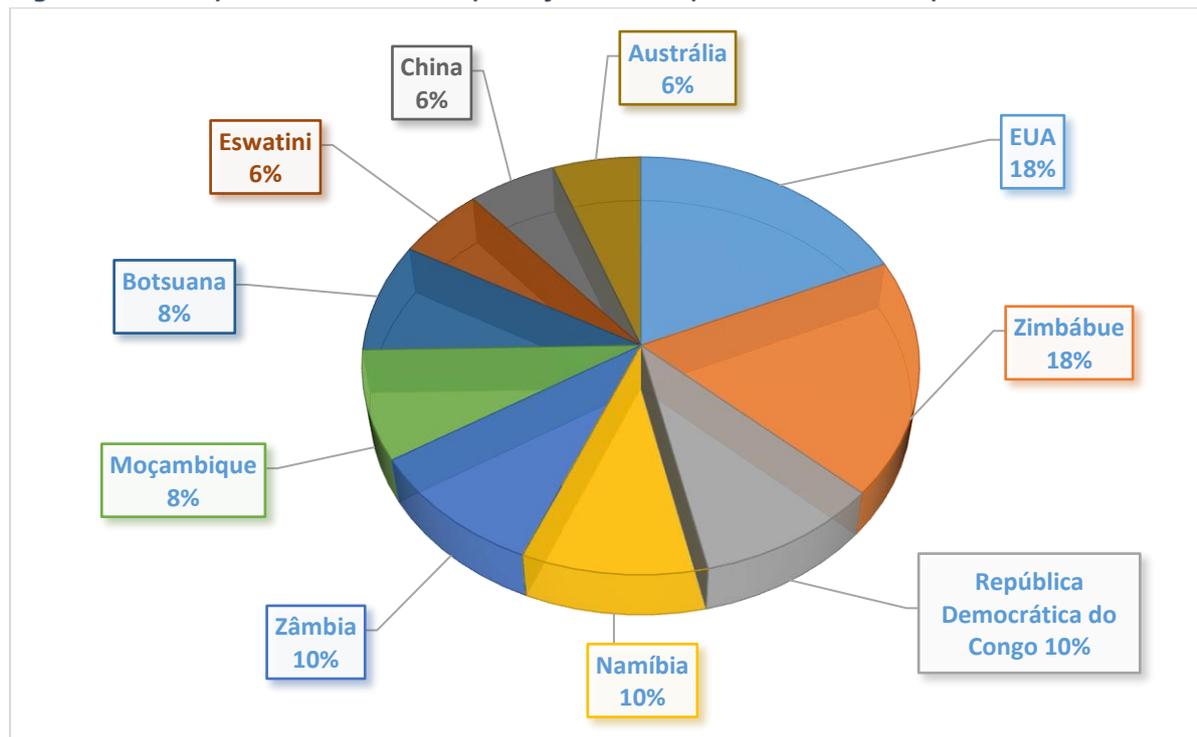
Fonte: UN Comtrade

Principais Destinos das Exportações de Máquinas-Ferramenta

As exportações de máquinas-ferramenta da África do Sul são destinadas principalmente a outros mercados do sul da África, como Zimbábue, República Democrática do Congo, Namíbia, Zâmbia, Moçambique e Botsuana.

As exportações para mercados internacionais, como os EUA e a China, provavelmente são o movimento de máquinas-ferramenta e peças entre o agente/distribuidor sul-africano e a empresa matriz internacional.

Figura 18: Principais Destinos das Exportações de Máquinas-Ferramenta por Valor (US\$) - 2022



Fonte: UN Comtrade

Detalhamento dos Principais Destinos das Exportações de Máquinas-Ferramentas

A tabela abaixo mostra os principais países de destino das exportações por tipo de máquinas-ferramenta para 2022.

Tabela 6: Detalhamento dos Principais Países de Origem de Máquinas-Ferramenta: 2022

Código HS	Descrição	Principais Países de Origem das Exportações
8456	Máquinas-ferramentas para trabalhar qualquer material por meio da remoção de material, por laser ou outro feixe de luz ou fótons, processos ultrassônicos, de eletrodescarga, eletroquímicos, de feixe de elétrons, de feixe iônico ou de arco de plasma; máquinas de corte a jato de água:	Namíbia 26%; Botsuana 20%; Zâmbia 12%; Alemanha 10%; Moçambique 7%; Zimbábue 5%; República Democrática do Congo 5%; Polônia 4%; Eswatini 3%; Ilhas Maurício 2%
8457	Centros de usinagem, máquinas de construção de unidades (estação única) e máquinas transferidoras de estações múltiplas, para trabalhar metais:	Zimbábue 47%; Paquistão 20%; Namíbia 12%; Moçambique 8%; Reino Unido 6%; Zâmbia 4%; Itália 3%
8458	Tornos (incluindo os centros de torneamento) para remoção de metal:	Zâmbia 17%; Zimbábue 16%; Namíbia 15%; Botsuana 14%; República Democrática do Congo 12%; Suécia 11%; Gabão 6%; Moçambique 4%
8459	Máquinas-ferramentas (incluindo as máquinas com cabeça deslizante) para furar, escarear, fresar, roscar ou roscar por eliminação de metal [(excluindo os tornos (incluindo os centros de torneamento) da posição 84.58)]	Zimbábue 15%; República Democrática do Congo 13%; Namíbia 12%; Zâmbia 12%; Botsuana 9%; Lesoto 7%; Eswatini 6%; Moçambique 6%; Tanzânia 5%
8460	Máquinas-ferramentas para rebarbar, afiar, esmerilar, brunir, lapidar, polir ou dar acabamento em metais ou ceramais (cermets) por meio de mós, abrasivos ou produtos de polimento (excluindo as máquinas de cortar ou acabar engrenagens da posição 84.61):	Alemanha 17%; Zâmbia 14%; Eswatini 13%; Botsuana 10%; RD Congo 10%; Namíbia 10%; Zimbábue 9%; Moçambique 4%

Código HS	Descrição	Principais Países de Origem das Exportações
8461	Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para escatelar, mandrilar, cortar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que operem por eliminação de metal ou de ceramais (cermets), não especificadas nem compreendidas em outras posições:	Austrália 33%; Zâmbia 13%; Zimbábue 11%; Namíbia 10%; Eswatini 9%; Moçambique 5%; Arábia Saudita 5%; RD Congo 4%; Alemanha 4%; Lesoto 3%; Botsuana 2%
8462	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais, forjando, martelando ou forjando sob pressão (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar metais (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima:	EUA 21%; China 15%; Zimbábue 14%; Botsuana 6%; Zâmbia 4%; Canadá 4%; Arábia Saudita 4%; Austrália 4%; Moçambique 4%; Namíbia 4%; RD Congo 3%; Eswatini 3%
8463	Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou ceramais (cermets), sem remover material:	México 34%; Zimbábue 28%; Bélgica 7%; Moçambique 5%; Reino Unido 5%; RD Congo 3%; Itália 3%; Quênia 3%
8464	Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, cimento-amianto ou materiais minerais semelhantes, ou para trabalhar vidro a frio:	Zimbábue 25%; RD Congo 19%; Moçambique 13%; Namíbia 11%; Botsuana 11%; Zâmbia 6%; Bahrein 3%; Maurício 2%; Eswatini 2%
8465	Máquinas-ferramentas (incluindo máquinas para pregar, grampear, colar ou montar de outra forma) para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha dura, plásticos duros ou materiais duros semelhantes:	Zimbábue 17%; República RD Congo 11%; Zâmbia 9%; EUA 9%; Moçambique 7%; Namíbia 7%; Eswatini 7%; Botsuana 6%; Malauí 6%; Quênia 4%; Arábia Saudita 3%
8466	Partes e acessórios reconhecíveis como exclusiva ou principalmente destinados às máquinas das posições 84.56 a 84.65, incluídos os porta-peças e porta-ferramentas, as fieiras de abertura automática, os cabeçotes divisores e outros dispositivos especiais para essas máquinas; porta-ferramentas para qualquer tipo de ferramenta de trabalho manual:	EUA 24%; RD Congo 8%; Moçambique 7%; Namíbia 5%; Suíça 5%; Zimbábue 4%; Malauí 4%; Espanha 4%; Indonésia 4%; Alemanha 3%; Eswatini 3%; Gabão 3%
TOTAL		EUA 13%; Zimbábue 13%; RD Congo 7%; Namíbia 7%; Zâmbia 7%; Moçambique 6%; Botsuana 6%; Eswatini 4%; China 4%; Austrália 4%

Fonte: UN Comtrade

Acordos Comerciais Relevantes para a África do Sul

Os acordos comerciais relevantes estão resumidos abaixo:

Tabela 7: Acordos Comerciais Relevantes para a África do Sul

Acordos Plurilaterais
AfCFTA (African Continental Free Trade Area)
A AfCFTA entrou em vigor em maio de 2019 e está em processo de implementação desde janeiro de 2021. O foco principal da Fase Um (comércio de bens e serviços) será a aplicação de tarifas zero em 90% dos bens e serviços comercializados e a redução de barreiras não tarifárias. 54 dos 55 países da África assinaram o acordo, dos quais 44 depositaram seus instrumentos de ratificação. A implementação prática do AfCFTA não se torna possível imediatamente após a ratificação: os cronogramas tarifários e os compromissos do setor de serviços (que farão parte dos protocolos sobre comércio de mercadorias e comércio de serviços, respectivamente) ainda estão sendo negociados.

Acordos Plurilaterais
EFTA-SACU Free Trade Agreement (FTA)
Esse acordo entre a SACU e os estados da EFTA, a saber, Islândia, Liechtenstein, Noruega e Suíça, concede reduções de tarifas em mercadorias selecionadas. Os produtos agrícolas básicos são cobertos por acordos bilaterais com os Estados individuais da EFTA.
Southern African Customs Union (SACU)
A SACU compreende a África do Sul, Botsuana, Lesoto, Namíbia e Eswatini (antiga Suazilândia). As mercadorias são comercializadas dentro da SACU com isenção de impostos e cotas.
Southern African Development Community (SADC)
A SADC é uma Comunidade Econômica Regional composta por 16 Estados Membros: Angola, Botsuana, Comores, República Democrática do Congo, Eswatini (antiga Suazilândia), Lesoto, Madagascar, Malawi, Maurício, Moçambique, Namíbia, Seychelles, África do Sul, Tanzânia, Zâmbia e Zimbábue.
Mercado Comum do Sul (MERCOSUL) e Southern African Customs Union (SACU)
Assinado em 2009, entrou em vigor em 1º de abril de 2016. Sob o acordo, a SACU ofereceu concessões em 1.062 linhas tarifárias e o MERCOSUL ofereceu concessões em 1.052 linhas tarifárias. Em ambos os lados, as margens de preferência variam entre 10% e 100%. No total, há 1.064 linhas tarifárias oferecidas pela SACU incluídas no acordo, embora elas tendam a se concentrar em áreas específicas. Do total, 297 estão nos Capítulos 84 e 85 do Sistema Harmonizado, abrangendo maquinário, produtos mecânicos e similares, e maquinário e produtos elétricos, respectivamente.
Economic Partnership Agreement (EPA)
O EPA entre a União Europeia e seis países da SADC foi assinado em junho de 2016. Os seis signatários originais da SADC foram Botsuana, Lesoto, Moçambique, Namíbia, África do Sul e Suazilândia. Moçambique assinou o acordo em fevereiro de 2018. O EPA fornece à África do Sul acesso aprimorado ao mercado além do acordo bilateral existente, o Acordo de Cooperação para o Desenvolvimento e Comércio (TDCA). O EPA exige que os signatários da SADC abram seus mercados para as exportações da UE de forma assimétrica durante um período de tempo. A África do Sul já abriu seu mercado de acordo com o TDCA.

Tabela de Tarifas

A estrutura da tarifa externa é o Sistema Harmonizado de Codificação e Descrição de Mercadorias (HS). Os direitos de importação são cobrados ad valorem sobre o valor FOB. A Tabela Tarifária é apresentada em seis colunas, sendo que a primeira reflete a alíquota geral da tarifa e as colunas subsequentes refletem a alíquota da tarifa de acordo com os acordos multilaterais da SACU com a UE/Reino Unido, EFTA, SADC, MERCOSUL e AfCFTA.

As alíquotas preferenciais para as exportações brasileiras para a África do Sul sob o acordo comercial MERCOSUL-SADC estão destacadas em negrito na tabela abaixo.

Tabela 8: Tabela de Tarifas

Código HS e Descrição	Taxa de Direitos					
	Geral	UE / UK	EFTA	SADC	MERCOSUL	AfCFTA
84.56.1: Máquinas-ferramentas para trabalhar qualquer matéria, removendo-a, por laser ou por outro feixe de luz ou de fótons, por ultrassom, por eletro-erosão, por processos eletroquímicos, por feixes de elétrons, por feixes iônicos ou por jato de plasma; máquinas de corte a jato de água: Operadas por processos a laser ou por outros feixes de luz ou de fótons:	Free	Free	Free	Free	Free	Free
84.57: Centros de usinagem, máquinas de construção de unidades (estação única) e máquinas de transferência de estações múltiplas, para trabalhar metais:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84.58: Tornos (incluídos os centros de torneamento) para remoção de metais: Tornos horizontais:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84.59: Máquinas-ferramentas (incluindo as máquinas com cabeça deslizante) para furar, escarear, fresar, roscar ou rosquear, removendo metais da posição 84.58:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84.60: Máquinas-ferramentas para rebarbar, afiar, esmerilar, brunir, lapidar, polir ou dar acabamento em metais ou ceramais (cermets) por meio de mós, abrasivos ou produtos de polimento:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84609020: Retificadoras horizontais de dois rebolos (exceto aquelas em que o posicionamento em qualquer eixo pode ser definido com uma precisão de pelo menos 0,01 mm) com motor elétrico de potência não superior a 600 W:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84609090: Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para escatelar, mandrilar, cortar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que operem por eliminação de metal ou de ceramais (cermets), não especificadas nem compreendidas em outras posições:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
8462.1 Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84621990: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas de moldagem a quente para forjar, forjar matrizes e martelos a quente: Outros:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
846222: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para curvar, dobrar, endireitar ou aplanar produtos planos: Máquinas para formar perfis:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
846223: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Freios de prensa com controle numérico:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84622310: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz de forjamento; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Freios de prensa com controle numérico: Hidráulicas, de capacidade inferior a 8 900 kN:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%

Código HS e Descrição	Taxa de Direitos					
	Geral	UE / UK	EFTA	SADC	MERCOSUL	AfCFTA
846226: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Outras máquinas de controle numérico para curvar, dobrar, endireitar ou aplanar:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84622610: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Outras máquinas de controle numérico para curvar, dobrar, endireitar ou aplanar: Prensas hidráulicas:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84622910: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Outras: Máquinas para laminação de chapas com 3 rolos:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84622920: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Outras: Freios de prensa, hidráulicos, de capacidade inferior a 8 900 kN:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84622970: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar, metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Outras: Prensas hidráulicas:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84622990: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Outras: Outras:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84623210: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou forjamento em matriz; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobragem, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Linhas de corte longitudinal, linhas de corte longitudinal e outras máquinas de corte para produtos planos: Linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal: Do tipo guilhotina, com comprimento de corte superior a 1 000 mm, mas não superior a 4 150 mm, com controle numérico:	15%	Livre	15%	Livre	13,5%	12,5%
84623220/90: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou forjamento em matriz; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Linhas de corte longitudinal, linhas de corte longitudinal e outras máquinas de corte para produtos planos: Linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal: Outras:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84623310: Máquinas-ferramentas para forjar ou martelar metais; máquinas-ferramentas para trabalhar metais: para arquear, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou raspar; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas de cisalhamento com controle numérico: Do tipo guilhotina, com um comprimento de corte superior a 1 000 mm, mas não superior a 4 150 mm:	15%	Livre	15%	Livre	13,5%	12,5%

Código HS e Descrição	Taxa de Direitos					
	Geral	UE / UK	EFTA	SADC	MERCOSUL	AFCFTA
84623390: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz de forjamento; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou escareamento; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de cisalhamento com controle numérico: Outras:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84623910: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais, forjando, martelando ou forjando em matriz; máquinas-ferramentas; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Outras: Do tipo guilhotina, com comprimento de corte superior a 1 000 mm, mas não superior a 4 150 mm:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84623990: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar, para trabalhar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou raspar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Outras: Outras:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
8462.4: Máquinas-ferramentas para forjar ou martelar metais; máquinas-ferramentas para trabalhar metais: para arquear, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84625110: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobragem, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou escoriação; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras: Com controle numérico: Prensas e dobradeiras de capacidade inferior a 8.900kN, hidráulicas:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84625120: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz de forjamento; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou escareamento; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras: Com controle numérico: Do tipo guilhotina, com um comprimento de corte superior a 1 000 mm mas não superior a 4 150 mm:	15%	Livre	15%	Livre	13,5%	12,5%
84625190: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras: Com controle numérico: Outros	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84625910: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz de forjamento; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou escareamento; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%

Código HS e Descrição	Taxa de Direitos					
	Geral	UE / UK	EFTA	SADC	MERCOSUL	AfCFTA
Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras: Outros: Prensas hidráulicas:						
84625920: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras: Do tipo guilhotina, com um comprimento de corte superior a 1 000 mm, mas não superior a 4 150 mm:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84625990: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz de forjamento; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou escareamento; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras: Outros:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84626110: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobragem, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou escoriação; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas hidráulicas: Com 3 ou mais eixos:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
84626120: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz de forjamento; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou escareamento; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas hidráulicas: Outras máquinas de laminação de chapas com 3 rolos:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84626140: Máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz; máquinas-ferramentas para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou escareamento; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas hidráulicas: Do tipo guilhotina, com comprimento de corte superior a 1.000 mm, mas não superior a 4.150 mm (exceto as de 3 ou mais eixos):	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84626190: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas hidráulicas: Outras:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%

Código HS e Descrição	Taxa de Direitos					
	Geral	UE / UK	EFTA	SADC	MERCOSUL	AfCFTA
84626210: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou raspar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas mecânicas:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84626220: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas mecânicas: Do tipo guilhotina, com um comprimento de corte superior a 1 000 mm, mas não superior a 4 150 mm:	15%	Livre	Livre	Livre	13,5%	12,5%
84626290: Máquinas-ferramentas para forjar, martelar ou estampar metais; máquinas-ferramentas para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou picotar metais; prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas mecânicas: Outras:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
8463: Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou ceramais (cermets), sem eliminação de material:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
8464: Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, fibrocimento ou matérias minerais semelhantes, ou para o trabalho a frio do vidro:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
8465 Máquinas-ferramentas (incluindo as máquinas para pregar, grampear, colar ou reunir por qualquer outro modo) para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha endurecida, plásticos duros ou matérias duras semelhantes:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre
8466 Partes e acessórios reconhecíveis como exclusiva ou principalmente destinados às máquinas das posições 84.56 a 84.65, incluindo os porta-peças e porta-ferramentas, as fieiras de abertura automática, os cabeçotes divisores e outros dispositivos especiais para essas máquinas; porta-ferramentas para qualquer tipo de ferramenta de trabalho manual:	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre	Livre

Fonte: South African Revenue Services

Outras Taxas e Impostos de Importação

O Imposto sobre Valor Agregado (IVA) é cobrado sobre todas as importações e bens e serviços fabricados localmente pelo South African Revenue Services (SARS) no ponto de entrada. A alíquota atual do IVA é de 15%. O IVA sobre mercadorias importadas é cobrado sobre o Valor do Imposto Adicionado (ATV), que é determinado como: $[(\text{Valor Aduaneiro} + 10\% \text{ do mesmo}) + (\text{quaisquer direitos não reembolsados cobrados sobre as mercadorias})] \times 15\%$.

Registro e Conformidade

Metrologia Legal

A Metrologia Legal é responsável pela implementação de um sistema regulatório e de conformidade e pela administração e manutenção de regulamentos técnicos de metrologia legal para promover o comércio justo e proteger a saúde pública, a segurança e o meio ambiente. A Metrologia Legal

fornece inspeções de fiscalização de mercado para garantir a conformidade com os regulamentos técnicos de metrologia legal. Essas atividades são realizadas sob a autoridade da Lei de Metrologia Legal de 2014 (Lei 9 de 2014).

A lei se aplica a produtos e serviços mensuráveis, medições no comércio, saúde, segurança e meio ambiente e qualquer instrumento de medição usado para uma finalidade prescrita.

Registro Necessário

Qualquer fabricante, importador ou pessoa que ofereça para venda ou forneça qualquer instrumento ou produto de medição prescrito ou preste um serviço que se enquadre no âmbito da Lei deve solicitar o registro junto ao Órgão Regulador Nacional.⁴

A solicitação de registro deve ser feita mediante o preenchimento de um formulário de solicitação disponível no órgão regulador nacional e o envio do formulário de solicitação e de quaisquer informações adicionais necessárias ao órgão regulador nacional.

O órgão regulador nacional deve emitir um certificado como prova de registro para a pessoa que se registrar. Independentemente de quaisquer alterações no certificado de registro, o certificado de registro é válido por um período de cinco anos a partir da data do primeiro registro, após o qual uma nova solicitação deverá ser preenchida se o negócio de fabricação, importação de qualquer mercadoria ou produto ou prestação de serviço ainda estiver ativo.

Quando ocorrer qualquer alteração nas informações fornecidas ao órgão regulador nacional desde o registro, a pessoa registrada deverá notificar o órgão regulador nacional no prazo de 30 dias sobre essas alterações. Essas informações alteradas devem ser notificadas ao órgão regulador nacional em um formato prescrito pelo órgão regulador nacional. Um certificado de registro alterado indicando as alterações deve ser emitido pelo órgão regulador nacional.

A metrologia legal se aplica às seguintes máquinas-ferramentas importadas:

1. NCM8460: Máquinas-ferramentas para rebarbar, afiar, amolar, retificar, brunir, polir ou realizar outras operações de acabamento em metais ou cermets por meio de mós, de abrasivos ou de produtos polidores:
 1. 846019: Máquinas para retificar superfícies planas: Outras
 2. 846029: Outras máquinas para retificar: Outras
 3. 846040: Máquinas para brunir
 4. 84609020: Outras: Retificadoras horizontais de dois rebolos que incorporam um motor elétrico de potência não superior a 600 W
 5. 84609090: Outras: Outras
2. NCM8461: Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para escatelar, brochar, cortar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que trabalhem por eliminação de metal ou de cermets, não especificadas nem compreendidas noutras posições.
3. NCM8464: Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, produtos cerâmicos, concreto (betão), fibrocimento ou matérias minerais semelhantes, ou para o trabalho a frio do vidro.

⁴ <https://www.nrcs.org.za/business-units/legal-metrology>

4. NCM8465: Máquinas-ferramentas (incluindo as máquinas para pregar, grampear, colar ou reunir por qualquer outro modo) para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha endurecida, plástico duro ou matérias duras semelhantes.

Empoderamento Econômico de Pessoas Previamente Desfavorecidas (Broad-Based Black Economic Empowerment)

Broad-Based Black Economic Empowerment (B-BBEE) é uma iniciativa do governo que visa aumentar a igualdade e elevar os proprietários de empresas, as partes interessadas e os funcionários negros. O governo se refere ao BEE como "discriminação positiva". Há quatro partes importantes da legislação que controlam o B-BBEE, a saber:

1. Employment Equity Act (1998): A Employment Equity Act (Lei de Equidade no Emprego) se aplica aos negros, a todas as mulheres e a pessoas com deficiência, e estipula os requisitos de ação afirmativa para garantir que pessoas qualificadas desses grupos sejam representadas de forma equitativa em todas as categorias e níveis ocupacionais de uma empresa. A lei é obrigatória para qualquer empresa que empregue 50 ou mais funcionários ou que tenha um faturamento anual de mais de R2 milhões a R25 milhões (dependendo do setor em que a empresa opera).
2. Skills Development Act (1998) and Skills Development Levy Act (1999): Essas leis fornecem uma estrutura para melhorar as habilidades e as perspectivas de emprego dos negros. As leis também tornam obrigatório que determinados empregadores contribuam com uma porcentagem de sua folha de pagamento (conhecida como Skills Development Levy) para um fundo que pode ser usado para treinar funcionários. O atual cartão de pontuação genérico do BBBEE concede pontos para o desenvolvimento de habilidades, mas somente para o que for além do pagamento dessa taxa.
3. Preferential Procurement Policy Framework Act (2000): Essa lei permite que qualquer entidade estatal dê preferência a pessoas negras na concessão de contratos. Ela também tem como objetivo impulsionar o desenvolvimento de pequenas e médias empresas, criar novos empregos e promover empresas locais em províncias específicas. Atualmente, as regulamentações dessa lei baseiam-se em grande parte na propriedade, mas é provável que sejam revisadas para alinhá-las com a Lei BBBEE e os Códigos.
4. The Broad-Based Black Economic Empowerment Amendment Act 46 of 2013: Essa lei estabelece uma estrutura legislativa para a promoção do empoderamento econômico dos negros e dá poderes ao Ministro do Comércio e Indústria para emitir códigos de boas práticas e publicar cartas de transformação. A lei também prevê a criação do Black Economic Empowerment Advisory Council.

O B-BBEE é um sistema complexo que pode ser difícil de entender para uma empresa estrangeira. Essencialmente, o Código de Boas Práticas do B-BBEE permite uma Tabela de Pontuação do B-BBEE em relação à qual as empresas são reconhecidas quando consideradas para aquisições pelo Setor Público. As grandes empresas também favorecem uma alta pontuação BEE, pois essas empresas precisam ter como objetivo adquirir pelo menos 50% de suas compras anuais de empresas com certificados B-BBEE para manter seu nível de conformidade BEE. O cartão de pontuação tem um total de 100 pontos, o que determina o nível de conformidade com o BEE de uma empresa. O cartão de pontuação é composto de sete elementos, sendo que cada elemento tem um determinado peso (pontos) associado a ele. Os elementos são: Propriedade, Controle gerencial, Equidade no emprego,

Desenvolvimento de habilidades, Aquisições preferenciais, Desenvolvimento empresarial e Desenvolvimento socioeconômico.⁵

Um colaborador BEE de nível um, que é o nível mais alto de conformidade, terá obtido 100 pontos ou mais no BEE Scorecard e se qualificará para o reconhecimento de 135% das aquisições. Um colaborador que não esteja em conformidade, no outro extremo da escala, terá obtido de 30 a 39 pontos e se qualificará para o reconhecimento de 10% das aquisições.

⁵https://www.standardbank.co.za/standing/Standard%20Bank/StandardBank/static%20files/Business/StdBank_BEE_Guide.pdf

ANÁLISE DE MERCADO

Estrutura do Setor

As cidades de Joanesburgo, Cidade do Cabo, Durban, Pretória e Gqeberha concentram aproximadamente 90% da população economicamente ativa da África do Sul e representam as principais áreas de atividade econômica do país. A maioria dos distribuidores e agentes de máquinas-ferramenta tem sua sede em Joanesburgo, oferecendo cobertura nacional e atendendo às principais áreas industriais do país. Em muitos casos, eles terão filiais nas principais cidades industriais de Durban, Cidade do Cabo e Guebertha.

As principais áreas industriais da África do Sul são:

- Gauteng (Joanesburgo, Pretória e Vaal): Fabricação de ferro e aço; produtos químicos, produtos de engenharia, fábricas de montagem automotiva e alimentos e bebidas.
- Cidade do Cabo: processamento agrícola, fabricação de produtos de engenharia, produtos de madeira e móveis e equipamentos de transporte.
- Durban: Processamento agrícola, montagem automotiva e fabricação de peças automotivas, e engenharia.
- Gqeberha: Montagem automotiva e fabricação de peças automotivas.

Associações do Setor

The Machine Tools Merchants Association (MTMA)

<https://mtma.co.za/>

A MTMA South Africa (Associação de Comerciantes de Máquinas-Ferramenta) foi fundada em 1956 e representa os importadores de máquinas-ferramenta de todo o país. A associação é restrita a empresas que importam novas máquinas-ferramenta e têm uma infraestrutura para apoiar o estoque, a comercialização e o serviço pós-venda de máquinas-ferramenta.

Production Technologies Association of South Africa (PtSA)

<https://www.ptsa.co.za/>

A PtSA (Associação de Tecnologias de Produção da África do Sul), criada em 2006, é uma organização baseada em membros com a missão de promover, proteger e apoiar os interesses coletivos das indústrias de ferramentas, matrizes, moldes e usinagem especial da África do Sul, a fim de promover o crescimento e o desenvolvimento de todos os setores de manufatura..

Órgãos Reguladores

National Regulator for Compulsory Specifications (NRCS)

<https://www.nrccs.org.za/>

O NRCS (Regulador Nacional de Especificações Obrigatórias) é uma entidade do Department of Trade, Industry, and Competition (Departamento de Comércio, Indústria e Concorrência), criado para administrar especificações obrigatórias e outras regulamentações técnicas com o objetivo de proteger a saúde humana, a segurança e o meio ambiente e garantir o comércio justo de acordo com as políticas e diretrizes do governo.

Empresas Internacionais com Escritório na África do Sul

A África do Sul é um importador líquido de máquinas-ferramenta, e muito pouco é fabricado localmente. As empresas internacionais listadas na tabela abaixo estão presentes na África do Sul:

Tabela 9: Principais Fabricantes Internacionais com um Escritório na África do Sul

Empresa	Perfil	Linha de produtos
AMADA (Japão) www.amadajhb.co.za/	A Amada oferece uma linha abrangente de máquinas de corte e dobra.	Laser, puncionadeira combinada a laser, prensas de freio, puncionadeiras de torre, unidades automatizadas de carga/descarga, tesouras mecânicas e hidráulicas, serras de fita, bem como uma linha completa de software, ferramentas, peças de reposição, lâminas e serviço pós-venda.
Bystronic Sales AG South Africa (Suíça) www.bystronic.com	Processamento de chapas metálicas, com foco na automação do material completo e no fluxo de dados da cadeia de processos de corte e dobra.	Corte a laser, corte a laser de tubos, freios de prensa, software.
DNE Laser (China) www.dnelaser.co.za	P&D, produção e vendas de máquinas de corte a laser de fibra.	Corte a laser; processamento de tubos; freios de prensa.
Fanuc (Japão) www.fanuc.co.za	Automação de fábrica, sistemas CNC e robôs industriais	Automação de fábrica e sistemas CNC.
Knuth Machine Tools (Alemanha) www.knuth.co.za	Principal fornecedor internacional de máquinas-ferramenta para o setor de manufatura, com presença global em mais de 30 países.	Máquinas convencionais e CNC para usinagem de metais: Tornos, fresadoras, retificadoras, furadeiras, serras industriais, máquinas EDM.

Perspectivas do Setor

Visão Geral do Setor Manufatureiro

De acordo com os dados financeiros anuais divulgados pelo Statistics South Africa, o faturamento do setor manufatureiro em 2022 foi de US\$ 177,3 bilhões, cerca de 24% maior do que no ano anterior. As compras do setor manufatureiro também cresceram significativamente, de US\$ 93,8 bilhões em 2021 para US\$ 121,8 bilhões em 2022, um crescimento de 30% em relação ao ano anterior. Foram gastos US\$ 6,4 bilhões em propriedades, instalações e equipamentos - 27% a mais do que em 2021.

Tabela 10: Fabricação na África do Sul, 2021-2-22

	US\$ milhões		Mudança em %
	2021	2022	
Volume de Negócios	143 123	177 336	23,9
Compras	93 813	121 797	29,8
Custo de Emprego	16 802	18 361	9,3
Gastos de Capital em Ativos Imobilizados, Ativos Intangíveis e Ativos de Direito de Uso	5 020	6 383	27,2
Valor Contábil do Ativo Imobilizado, Ativos Intangíveis e Ativos de Direito de Uso	33 770	35 030	3,7

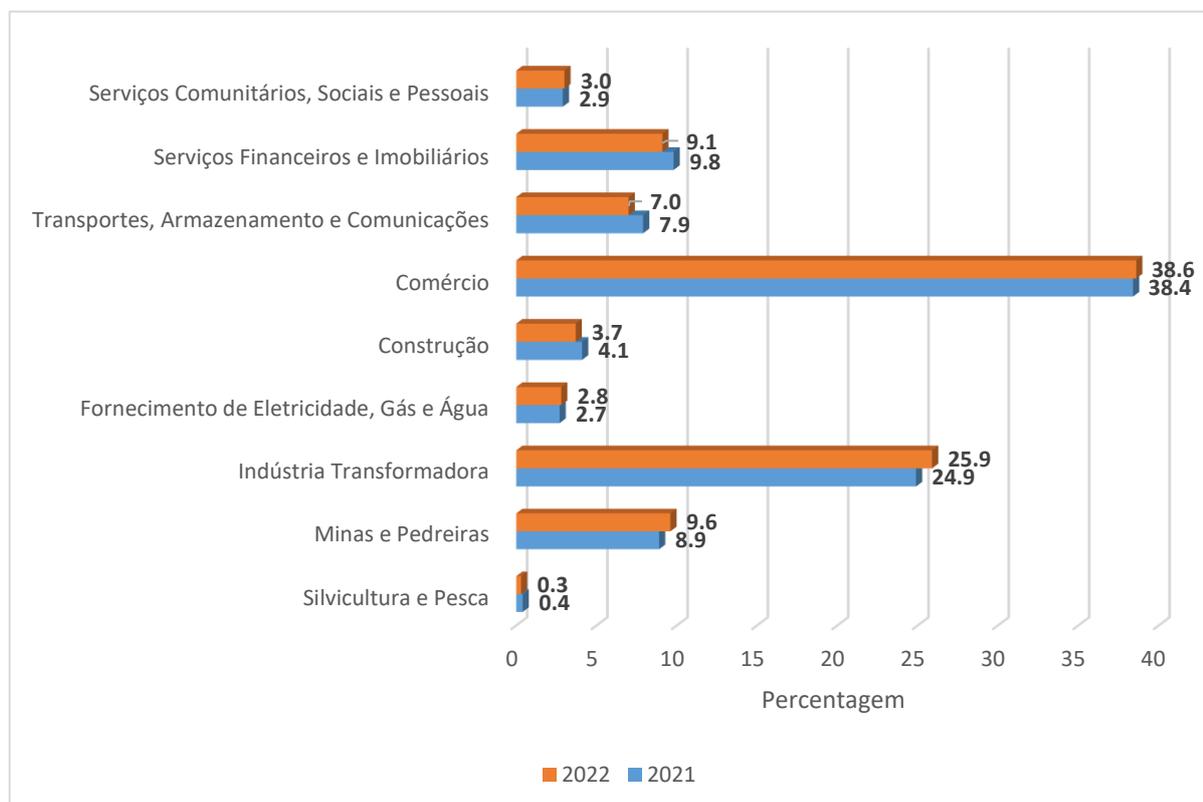
Fonte: Estatísticas financeiras anuais de 2022 (Publicado em novembro de 2023)

<https://www.statssa.gov.za/publications/P0021/P00212022.pdf>

O faturamento total dos setores de estatísticas financeiras anuais foi estimado em US\$ 685,3 bilhões em 2022, aumento de 19% em comparação com a estimativa revisada de US\$ 575,7 bilhões em 2021.⁶

O gráfico abaixo mostra uma comparação da contribuição percentual da manufatura para outros setores em 2021 e 2022. Manufatura é responsável por um quarto do faturamento do setor e ganhou 1% de participação no faturamento total do setor em 2022 em comparação com o ano anterior.

Figura 19: Contribuição Percentual por Setor para o Faturamento Total em 2021 e 2022



Fonte: Estatísticas financeiras anuais de 2022 (Publicado em novembro de 2023)

<https://www.statssa.gov.za/publications/P0021/P00212022.pdf>

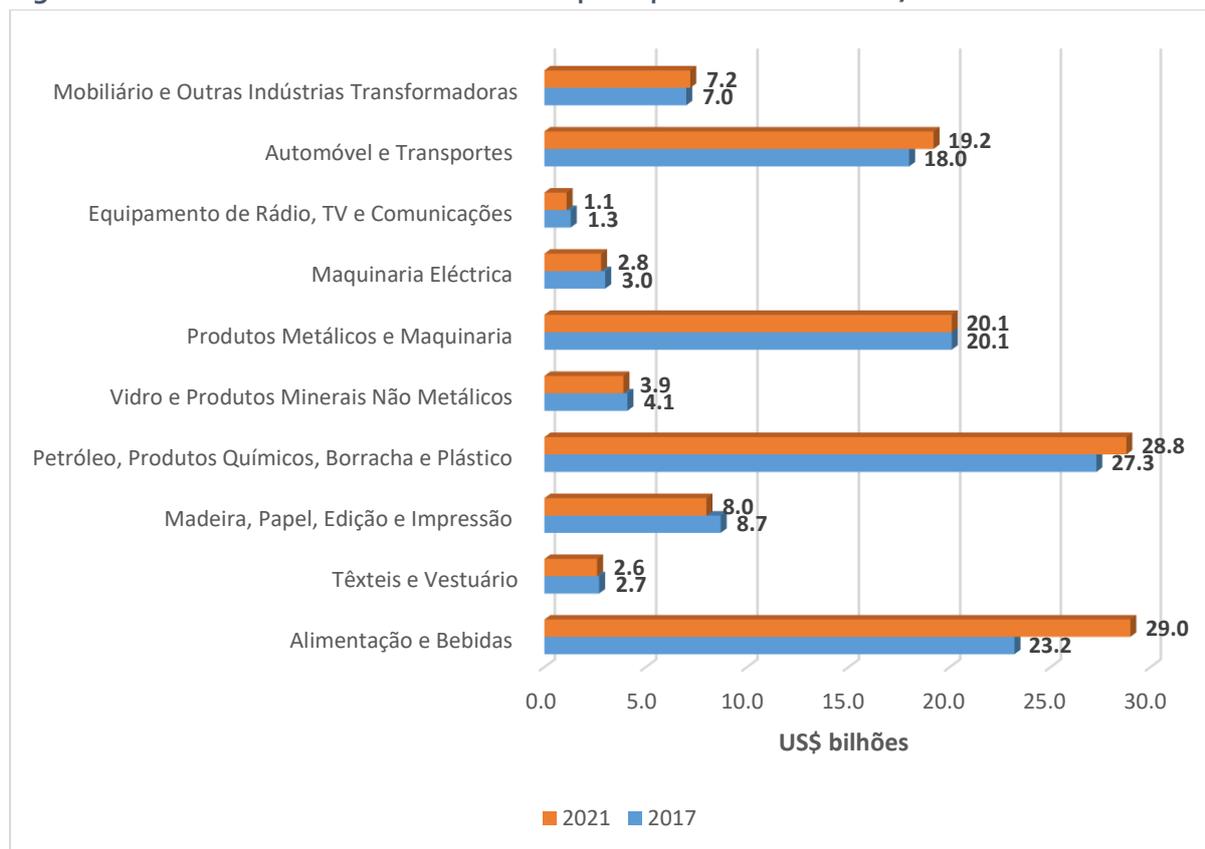
Tamanho do Setor de Manufatura

O valor total do setor de manufatura na África do Sul é de US\$ 122,8 bilhões. Nos últimos 5 anos, o setor de manufatura da África do Sul cresceu 6,5%. O crescimento foi impulsionado principalmente pelo setor de alimentos e bebidas, que cresceu 25% de 2018 a 2022.

Gauteng, KwaZulu-Natal e Western Cape foram responsáveis por 78% das vendas de bens e serviços em 2021. Gauteng contribui com 41% das vendas de manufatura, com Western Cape e KwaZulu-Natal contribuindo com mais 18%, respectivamente.

⁶ Todos os setores da economia sul-africana, exceto agricultura, caça, intermediação financeira, seguros, financiamento de pensão, outros serviços comerciais não classificados em outra parte, governo geral e instituições educacionais.

Figura 20: Tamanho do Setor de Manufatura por Tipo de Produto - 2017 e 2021



Fonte: Statistics South Africa

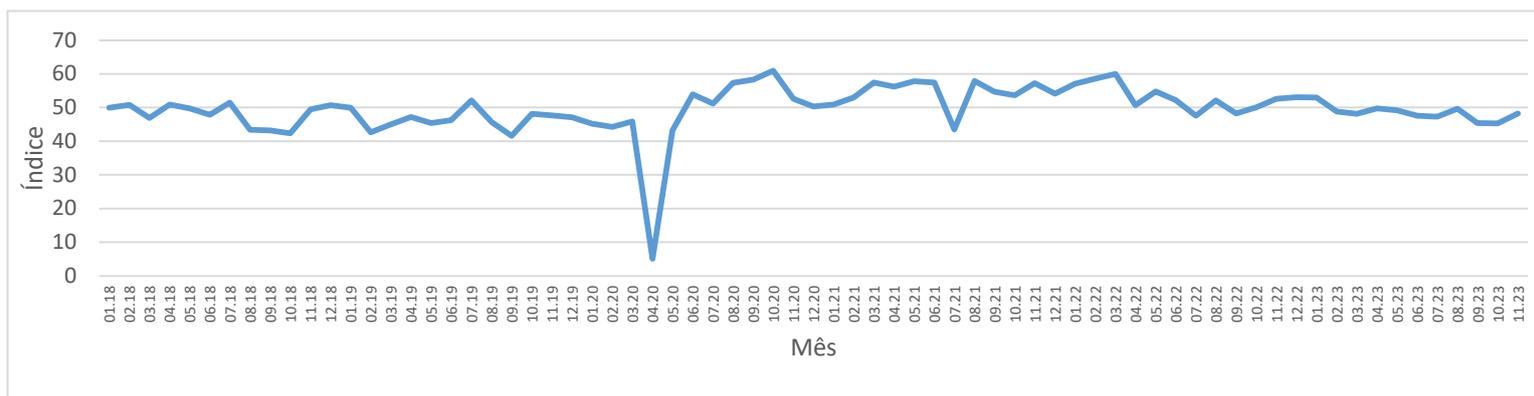
Absa Purchasing Managers' Index (PMI)

O PMI (Índice de Gerentes de Compras) do setor manufatureiro é um índice composto derivado de pesquisas mensais realizadas com um grupo representativo de gerentes de compras do setor manufatureiro. Isso resulta em um índice para o qual um valor de 50 indica nenhuma mudança na atividade, um valor acima de 50 indica aumento da atividade e um valor abaixo de 50 indica diminuição da atividade no mês em questão em comparação com o mês anterior.

Os dados mais recentes do PMI indicam que a atividade industrial na África do Sul pode permanecer deprimida por mais tempo. O PMI subiu para 48,2 em novembro de 2023, acima dos 45,3 registrados em outubro, mas ainda marcando o 10º mês consecutivo de contração na atividade industrial. Entretanto, o resultado mais recente foi o primeiro aumento após dois meses de queda no índice, embora o índice não tenha conseguido retornar ao terreno positivo acima da marca de 50 pontos que separa a contração da expansão.

A produção industrial foi deprimida no primeiro semestre de 2022 devido às enchentes em KwaZulu-Natal, que interromperam a produção na província. A expectativa era de que a produção se recuperasse no segundo semestre do ano, mas o intenso corte de carga superou esses ganhos. Apesar desses contratemplos, a produção manufatureira aumentou 1,9% em 2022.

Figura 21: Índice de Gerentes de Compras, Janeiro de 2018 a Novembro de 2023

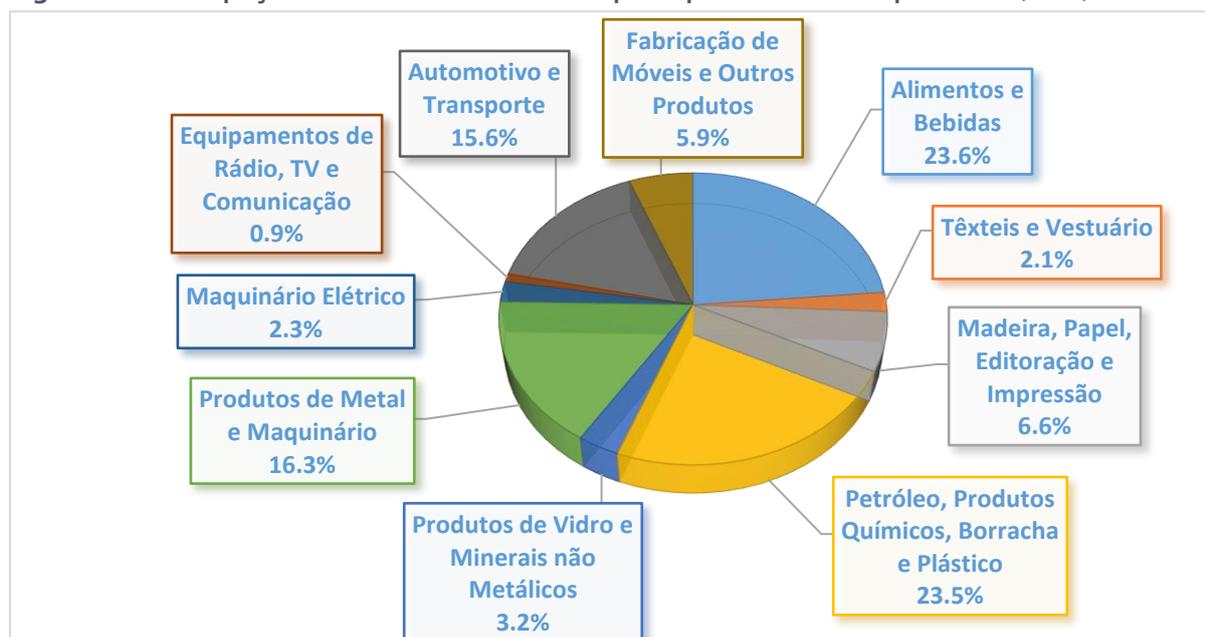


Fonte: <https://www.ber.ac.za/>

Participação do Setor de Manufatura

Conforme ilustrado no gráfico abaixo, alimentos e bebidas e petróleo, produtos químicos, borracha e plástico são os maiores setores manufatureiros em valor, com uma participação de 24%, respectivamente. Produtos de metal e maquinário, e automotivo e transporte respondem por mais 16%, respectivamente.

Figura 22: Participação do Setor de Manufatura por Tipo de Produto e por Valor (ZAR): 2021



Fonte: Statistics South Africa

Fornecimento de Energia

A África do Sul tem sido atormentada por escassez e cortes de energia elétrica há mais de uma década, e os economistas estimam que a economia poderia ter sido 12% maior se a escassez de energia não tivesse sufocado o crescimento e o investimento. "Loadshedding" é o termo que descreve a interrupção do fornecimento de energia e a rotação do fornecimento em "estágios" em determinados momentos para determinadas áreas de forma planejada e controlada, quando não há capacidade suficiente de fornecimento de eletricidade disponível para atender à demanda. Isso prejudicou o setor industrial, pois as máquinas e os equipamentos especializados necessários para manter as fábricas em pleno funcionamento precisam de um fornecimento de energia consistente.

Os níveis de confiança no setor industrial estão baixos, em parte, devido às interrupções no fornecimento de eletricidade. A crise de energia não só afeta diretamente a capacidade de produção, mas também prejudica a lucratividade devido aos custos associados às medidas de mitigação de redução de carga, como geradores a diesel. A crise também afeta negativamente o sentimento.

O governo iniciou uma série de reformas políticas para trazer um nível maior de participação privada para a economia. Isso incluiu o Programa de Produtor Independente de Energia Renovável (REIPPP) inicial, que tem como objetivo garantir mais energia eólica, solar, de biomassa e de outras fontes (incluindo carvão, inicialmente).

Altos Custos Unitários de Mão de Obra e Baixa Produtividade

O baixo desempenho da produtividade na África do Sul reflete a escassez de habilidades, o alto custo de fazer negócios e a falta de concorrência em muitos mercados.

O documento de trabalho do FMI sobre a reforma do mercado de trabalho destaca a baixa escolaridade e o empreendedorismo no lado da oferta, que tendem a reduzir a empregabilidade dos candidatos a emprego, enquanto os altos custos de deslocamento aumentam os salários de reserva (os níveis de salário mínimo acima dos quais os candidatos a emprego estariam dispostos a aceitar uma oferta de emprego). Do lado da demanda, os sindicatos de trabalhadores, por meio de negociações salariais, aumentam ainda mais os salários acima dos níveis acessíveis.

Escassez de Artesãos Qualificados

A África do Sul está enfrentando uma escassez crítica de artesãos qualificados, principalmente porque os artesãos são muito procurados em todo o mundo, especialmente se tiverem concluído programas de treinamento vocacional. Além disso, o setor de ferramentas da África do Sul vem sofrendo com a estagnação tecnológica, a perda de capacidade e competitividade, a falta de transformação e o aumento das importações há vários anos.

O setor local de ferramentas, matrizes e moldes perdeu uma capacidade considerável de fabricação de ferramentas nos últimos 25 anos, e as empresas locais atualmente atendem a menos de 15% da demanda local de ferramentas, matrizes e moldes, pois não conseguiram adotar a tecnologia e a eficiência de produção de suas contrapartes desenvolvidas. A capacidade de habilidades envelhecidas no setor não foi substituída em tempo hábil, o que levou a uma grave escassez de habilidades no setor de fabricação de ferramentas, moldes e matrizes.

Diminuição do Investimento em Manufatura

O investimento em manufatura estava em níveis muito baixos mesmo nos anos pré-Covid-19, o que explica em parte a contribuição decrescente do setor para a economia.

A formação bruta de capital fixo da África do Sul na indústria manufatureira totalizou R87,7 bilhões em 2021, significativamente menor do que os R98,7 bilhões registrados em 2019. No geral, o crescimento anual da formação bruta de capital fixo no setor manufatureiro foi em média de apenas 1,6% durante os cinco anos anteriores à pandemia de Covid-19. Os baixos níveis de formação bruta de capital fixo na manufatura estão, portanto, levando a baixos níveis de crescimento no valor agregado da manufatura.

Fatores que Impulsionam o Crescimento do Setor

Setor Automotivo

O enorme crescimento da África do Sul na exportação de veículos motorizados, peças e acessórios contribuiu positivamente para o crescimento do setor manufatureiro sul-africano. Quase todas as exportações de veículos motorizados são impulsionadas por fabricantes de equipamentos originais (OEM) sediados no exterior e seus respectivos mercados. As exportações de veículos automotores, incluindo peças e acessórios, representam cerca de um terço das exportações de produtos manufaturados do país.

Perturbações

As novas tecnologias estão mudando a cara da manufatura devido ao rápido desenvolvimento de novas tecnologias digitais e à medida que as fábricas estão se tornando cada vez mais conectadas por meio da IA. Embora se espere que haja um declínio nas tarefas repetitivas para os trabalhadores de montagem e de fábrica, esse declínio será contrabalançado por um aumento de novos empregos assalariados, geralmente formais, que estão sendo criados.

Requalificação dos Trabalhadores

A implantação da tecnologia 4IR e o rápido crescimento de outros desenvolvimentos tecnológicos estão mudando os tipos de empregos e as habilidades necessárias na manufatura industrial. É necessário um investimento contínuo na requalificação da força de trabalho, na criação de novos recursos e no estabelecimento de iniciativas de gerenciamento de mudanças. As empresas de manufatura precisam requalificar e aprimorar seus funcionários para se prepararem para as mudanças que estão por vir. Elas também precisam criar uma transformação digital para capacitar, reter e atrair a força de trabalho.

Intsimbi Future Production Technologies Initiative (FPTI)

A INTSIMBI FPTI (Iniciativa de Tecnologias de Produção do Futuro da Intsimbi) é uma iniciativa nacional de várias partes interessadas estabelecida sob os auspícios do Department of Trade Industry and Competition e da Production Technologies Association of South Africa para implementar uma estratégia de recuperação para o setor de ferramentas em dificuldades da África do Sul. A iniciativa permite que o governo e o setor cooperem em intervenções de larga escala necessárias para reabilitar o setor de fabricação de ferramentas, moldes e matrizes da África do Sul para o benefício do setor manufatureiro do país.

Acesso a Financiamento

As instituições financeiras estabelecidas a seguir oferecem financiamento para máquinas no setor de manufatura:

Nedbank

www.nedbank.co.za

O Nedbank desenvolveu uma oferta coesa e holística adaptada para atender às expectativas do setor de manufatura. Centrada em uma abordagem de parceria proativa, a plataforma oferece orientação e aconselhamento sobre estratégias de crescimento e expansão, ao mesmo tempo em que introduz eficiências digitais que simplificam a administração e fornecem funcionalidade bancária fácil de usar.

Rand Merchant Bank (RMB)

<https://www.rmb.co.za/sector/manufacturing>

Os banqueiros do RMB têm uma compreensão profunda do setor de manufatura e são capazes de criar soluções de financiamento sob medida para otimizar os ciclos de capital de giro dos clientes, criar parcerias público-privadas (PPPs) estratégicas, financiar o desenvolvimento de produtos, navegar em águas comerciais e mitigar riscos. Eles financiaram muitos setores no setor de manufatura - principalmente em mineração avançada, energia, agricultura, ciências da saúde e tecnologia de gerenciamento de água.

Standard Bank Asset Finance

<https://www.standardbank.co.za/southafrica/business/products-and-services/borrow-for-your-needs/vehicle-and-asset-finance/asset-financing>

O Standard Bank tem uma divisão de financiamento de ativos para o financiamento de equipamentos de capital.

Wesbank

<https://www.wesbank.co.za/home/corporate-industry>

O Wesbank oferece financiamento de ativos industriais especializados para o setor de manufatura, bem como financiamento de pontes durante a importação e a construção de fábricas maiores.

Compass Finance

<https://www.compassfinance.co.za/>

A Compass Finance é uma empresa financeira independente e privada, especializada no financiamento de todas as máquinas industriais, incluindo equipamentos de engenharia, reciclagem, construção civil, equipamentos de plástico, impressão e publicidade, agricultura e silvicultura e máquinas usadas no setor automotivo. Eles financiam maquinário novo e de segunda mão.

Merchant West Asset Finance

<https://merchantwestassetfinance.co.za/services/manufacturing/>

A Merchant West Asset Finance oferece financiamento de ativos de manufatura para equipamentos e máquinas de grande e pequeno porte, que podem ser usados para investir nos seguintes tipos de equipamentos, entre outros: ferramentas de usinagem, máquinas computadorizadas, máquinas CNC, robótica, pontes rolantes e outros equipamentos de manuseio de materiais e linhas de produção.

Al Baraka

<https://www.albaraka.co.za/products/asset-finance>

O Asset Finance do Al Baraka auxilia na aquisição de ativos ou equipamentos que podem ajudar as empresas de manufatura a crescer e ter sucesso.

Centrafin

<https://www.centrafin.co.za/>

A Centrafin é uma empresa especializada em financiamento de equipamentos principais.

Análise da Concorrência

Perfil do Mercado Local

O setor manufatureiro sul-africano depende da importação de máquinas e equipamentos, pois há muito pouca fabricação de máquinas-ferramenta no país. Existem algumas empresas de engenharia que fabricam tornos, bancadas, transportadores e alimentadores, entre outros, mas, em geral, a tecnologia não é avançada e os produtos são destinados a pequenos fabricantes com linhas de produção básicas. Os fabricantes locais não estão competindo com a gama de produtos de máquinas-ferramenta internacionais que os agentes e distribuidores importam para a África do Sul.

No entanto, há um mercado ativo de máquinas-ferramenta usadas, reformadas e reconstruídas no país.

Estrutura dos Canais de Distribuição

As marcas internacionais de máquinas-ferramenta são importadas e distribuídas por agentes ou distribuidores na África do Sul. Há também alguns fabricantes internacionais que estão presentes na África do Sul e lidam diretamente com os clientes.

Os agentes e distribuidores podem representar uma série de marcas diferentes de máquinas-ferramenta ou representar uma marca exclusivamente por meio de uma única agência. Agentes e distribuidores têm modos diferentes de operação; os agentes trabalham com base em comissões após obterem pedidos de clientes, enquanto os distribuidores compram, mantêm estoque e vendem produtos diretamente aos clientes. Tanto os agentes quanto os distribuidores oferecem serviço pós-venda e suporte técnico.

Os agentes e distribuidores de máquinas-ferramenta geralmente têm cobertura nacional, com escritórios em uma ou mais das principais cidades. A localização dependerá dos setores que atendem, sendo Joanesburgo, Cidade do Cabo, Durban e Gheberha os principais centros industriais.

Os agentes e distribuidores sul-africanos não têm clientes apenas na África do Sul, mas também atendem ao setor manufatureiro regional. Isso fica evidente nas estatísticas de comércio de exportação, em que a África do Sul exporta maquinário para Zimbábue, Zâmbia, Moçambique, Namíbia, Botsuana e República Democrática do Congo.

A função dos representantes locais pode incluir assistência com encaminhamento de frete, liberação alfandegária, taxas portuárias e ferroviárias, documentação, armazenamento e acordos de financiamento.

É essencial que os exportadores forneçam peças de reposição e componentes, bem como uma equipe técnica treinada capaz de atender às solicitações de serviço. Geralmente, o treinamento é oferecido pela empresa matriz.

Principais Canais de Marketing

Feiras Comerciais

Machine Tools Africa 2024

www.machinetoolsafrica.co.za

Datas: 21-24 May 2024

Local: Jhb Expo Centre, Nasrec, Joanesburgo

Como a maior exposição de máquinas-ferramenta da África e uma vitrine de tudo o que torce, gira, corta, forma, dobra ou molda, a Machine Tools Africa 2024 foi projetada para dar vida à tecnologia global de ponta em máquinas-ferramenta e destacar a importância de fornecedores locais confiáveis e seus parceiros internacionais de fabricação.

ISTMA

Em setembro de 2023, a África do Sul sediou a 16ª Conferência Mundial da International Special Tooling and Machining Association (ISTMA). Representantes de 22 países se reuniram na Cidade do Cabo.

Publicações

MTM – Machine Tool Market

<https://machinetoolmarket.co.za/>

O MTM - Machine Tool Market tem como alvo o setor de engenharia mecânica no sul da África. Isso inclui oficinas de engenharia que operam em uma base comercial e oficinas de engenharia responsáveis pela manutenção de instalações e equipamentos.

Oportunidades de Mercado

A África do Sul é um país complexo, altamente desenvolvido em algumas áreas e subdesenvolvido em outras. Seus mercados industrial e de consumo incluem uma combinação de bens e serviços básicos e sofisticados. Dessa forma, as empresas no Brasil precisam entender bem seus mercados-alvo antes de se aventurarem no país.

É importante entender esse mercado-alvo não apenas a partir de uma perspectiva demográfica, mas também do ponto de vista de se os produtos são destinados aos mercados de consumo, aos mercados industriais privados, às entidades estatais e aos departamentos governamentais, ou a uma combinação desses. O caminho para o mercado pode ser diferente, dependendo do consumidor final.

Além disso, a base industrial da África do Sul, que já foi o alicerce da economia, está sob estresse. Como resultado, o governo introduziu uma série de políticas e legislações destinadas a apoiar os principais setores do país a fim de criar empregos, promover a industrialização e impulsionar as exportações da África do Sul para o resto da África e para o mundo.

Em alguns casos, essas medidas podem ser uma barreira direta às exportações brasileiras de mercadorias, especialmente nos setores agroindustrial, florestal, de vestuário e de metais. Em outros casos, elas podem ser usadas pelas empresas para se estabelecerem no país com um grau maior de segurança e proteção, o que pode permitir seu crescimento ao longo do tempo.

A relativa complexidade do ambiente operacional na África do Sul e as estruturas regulatórias em muitos setores devem incentivar as empresas do Brasil a considerar cuidadosamente os parceiros locais e a forma de parceria local que estão buscando. Novamente, isso deve ser informado pelo mercado-alvo e pelo nível de expectativa de vendas na África do Sul.

Por fim, ao analisar o mercado sul-africano, as empresas brasileiras devem levar em conta a posição da África do Sul no restante da região e o fato de ser um fornecedor dominante para muitos países da parte sul da África. Por meio das empresas sul-africanas e da logística e conectividade que elas têm na região, as empresas brasileiras podem ser capazes de usar a África do Sul como um trampolim para o sul da África a um custo relativamente baixo, em vez de tentar desenvolver mercados menores e individuais na região, um a um.

CONCLUSÕES E RECOMENDAÇÕES

Tamanho e Crescimento do Mercado

A África do Sul não fabrica máquinas-ferramenta de precisão, e a balança comercial é um bom indicativo do tamanho do mercado de máquinas-ferramenta no país. As exportações de máquinas-ferramenta são destinadas principalmente a outros países do sul da África. O valor das máquinas-ferramenta e peças importadas em 2022 foi de US\$ 263,6 milhões. Nos últimos 5 anos, de 2018 a 2022, o valor das importações diminuiu 12%, apesar do valor recorde de US\$ 323,8 milhões em 2021. A queda nas importações em 2022 se deve principalmente à falta de energia elétrica e às interrupções no transporte portuário e ferroviário.

Principais Subsetores de Interesse

O valor total do setor de manufatura na África do Sul é de US\$ 122,8 bilhões. Nos últimos cinco anos, o setor manufatureiro da África do Sul cresceu 6,5%. Alimentos e bebidas, petróleo, produtos químicos, borracha e plástico são os maiores setores de manufatura em valor, com uma participação de 24%, respectivamente. Produtos de metal e maquinário, e automotivo e transporte respondem por mais 16%, respectivamente.

Oportunidades para Empresas Brasileiras

A África do Sul importa muito pouco em termos de máquinas-ferramenta do Brasil, e há uma oportunidade para as empresas brasileiras competirem nesse mercado por meio do posicionamento correto de suas máquinas-ferramenta em termos de preço e qualidade. Embora a China seja o maior país de origem das máquinas-ferramenta importadas, há uma presença significativa de marcas europeias no mercado, principalmente nos setores de peças e acessórios, máquinas-ferramenta para retificar pedras, abrasivos ou produtos de polimento e máquinas-ferramenta para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, cimento-amianto ou materiais minerais semelhantes.

As peças e acessórios representam 25% das importações em valor, seguidas pelas importações de máquinas-ferramentas para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou forjamento em matriz, com 16% de participação no mercado, e máquinas-ferramentas para remoção de material, com 15% de participação no mercado. As máquinas-ferramentas para trabalhar madeira ou similares respondem por mais 13%. O subsetor que teve o melhor desempenho nos últimos cinco anos foi o de máquinas-ferramenta para perfuração, mandrilamento, fresamento, rosqueamento ou rosqueamento por remoção de metal, com 38% de crescimento.

Barreiras de Entrada para Empresas Brasileiras

O Acordo de Parceria Econômica entre a União Europeia e a África do Sul dá às empresas europeias uma vantagem em algumas máquinas-ferramenta em termos de taxas de importação preferenciais. No caso de máquinas-ferramentas, essa preferência se aplica principalmente a máquinas-ferramentas para prensas de metal para trabalhar metais ou carbonetos metálicos (HS8462).

O acordo de comércio preferencial entre o Mercosul e a União Aduaneira da África Austral permite um direito 1,5% menor sobre as importações do Brasil em relação aos fornecedores asiáticos.

Rota de Entrada no Mercado para Empresas Brasileiras

Recomenda-se o uso de agentes e distribuidores de produtos industriais e técnicos, pois essas empresas podem oferecer uma função de vendas técnicas, além de serviço pós-venda, reparos e fornecimento de peças de reposição.

Em geral, espera-se que o fornecedor brasileiro forneça materiais promocionais, como folhetos, manuais de operação, manuais de instrução e outros materiais de marca. Esse material precisa estar em inglês.

Os agentes e distribuidores de máquinas-ferramenta geralmente têm cobertura nacional, com escritórios em uma ou mais das principais cidades, e também atendem ao setor de fabricação regional no Zimbábue, Zâmbia, Moçambique, Namíbia, Botsuana e República Democrática do Congo.

Os exportadores do Brasil cujos bens e serviços se destinam ao fornecimento de contratos com órgãos estatais ou, cada vez mais, com grandes corporações sul-africanas, devem se certificar de que seus parceiros sul-africanos tenham o status BBB-EE em boa situação.

APÊNDICE UM

Códigos pautais incluídos nas estatísticas do comércio:

84.56 Máquinas-ferramentas que trabalhem por eliminação de qualquer matéria, que operem por laser ou por outro feixe de luz ou de fotões, por ultra-sons, por electro-erosão, por processos electroquímicos, por feixes de electrões, por feixes iónicos ou por jato de plasma; máquinas de corte por jato de água: Operadas por laser ou por outro feixe de luz ou de fotões:	
845611	Operados por laser
845612	Operados por outros processos que utilizam feixes de luz ou de fotões
845620	Operados por ultra-sons
845630	Operados por electro-erosão
845640	Operados por processos de arco de plasma
845650	Máquinas de corte por jato de água
845690	Outros
84.57 Centros de maquinagem, máquinas de fabrico de unidades (uma estação) e máquinas de transferência de estações múltiplas, para trabalhar metais:	
845710	Centros de maquinagem
845720	Máquinas de construção de unidades (estação única)
845730	Máquinas de transferência de estações múltiplas
84.58 Tornos (incluindo os centros de torneamento) para remoção de metal: Tornos horizontais:	
845811	Com controlo numérico
845819	Outros
84.58.9 Tornos (incluindo os centros de torneamento) para remoção de metal: Outros tornos:	
845891	Com controlo numérico
845899	Outros
84.59: Máquinas-ferramentas (incluindo as unidades com cabeça deslizante) para furar, escarear, fresar, roscar ou roscar por eliminação de metal [(excluindo os tornos (incluindo os centros de torneamento) da posição 84.58)]:	
845910	Máquinas com cabeça de transmissão
845921	Outras máquinas de perfuração: De controlo numérico
845929	Outras máquinas de furar: Outras
845931	Outras máquinas de furar e fresar: De controlo numérico
845939	Outras máquinas de furar e fresar: Outras
845941	Outras máquinas de furar: De controlo numérico
845949	Outras máquinas de furar: Outras
845951	Fresadoras, de joelho: De controlo numérico
845959	Fresadoras, de joelho: Outras
845961	Outras fresadoras: De controlo numérico
845969	Outras fresadoras: Outras
845970	Outras máquinas de roscar ou de furar
84.60 Máquinas-ferramentas para rebarbar, afiar, amolar, retificar, brunir, lapidar, polir ou dar outro acabamento a metais ou ceramais (cermets) por meio de mós, de abrasivos ou de produtos polidores (exceto as máquinas de cortar ou acabar engrenagens da posição 84.61):	
846012	Rectificadoras de superfícies planas: De controlo numérico
846019	Rectificadoras de superfícies planas: Outras
846022	Outras máquinas de retificar: Rectificadoras sem centro, de controlo numérico
846023	Outras rectificadoras: Outras rectificadoras cilíndricas, de controlo numérico

846024	Outras máquinas para retificar: Outras, de controlo numérico
846029	Outras máquinas para retificar: Outras
846031	Máquinas para afiar (retificar ferramentas ou cutelos): De controlo numérico
846039	Máquinas para afiar (retificar ferramentas ou cutelos): Outras
846040	Máquinas de afiar (retificar ferramentas ou cutelos): Máquinas para brunir ou polir
84609020	Outras: Rectificadoras horizontais de duas mós (exceto aquelas em que o posicionamento em qualquer eixo pode ser definido com uma precisão de pelo menos 0,01 mm), equipadas com um motor elétrico de potência não superior a 600 W
84609090	Outras: Outras
8461: Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para escatelar, mandrilar, cortar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que operem por eliminação de metal ou de ceramais, não especificadas nem compreendidas noutras posições:	
846120	Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para escatelar, mandrilar, cortar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que operem por eliminação de metal ou de ceramais (cermets), não especificadas nem compreendidas noutras posições: Máquinas de moldar ou de escatelar
846130	Máquinas-ferramentas para aplainar, moldar, escatelar, mandrilar, cortar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que trabalhem por eliminação de metal ou de ceramais (cermets), não especificadas nem compreendidas noutras posições: Máquinas para brochagem
846140	Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para abrir ranhuras, mandrilar, cortar, retificar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que operem por eliminação de metal ou de ceramais, não especificadas nem compreendidas noutras posições: Máquinas para cortar, retificar ou acabar engrenagens
846150	Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para escatelar, mandrilar, cortar, retificar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que operem por eliminação de metal ou de ceramais (cermets), não especificadas nem compreendidas noutras posições: Máquinas para serrar ou seccionar
846190	Máquinas-ferramentas para aplainar, plainas-limadoras, máquinas-ferramentas para escatelar, mandrilar, cortar ou acabar engrenagens, serrar, seccionar e outras máquinas-ferramentas que operem por eliminação de metal ou de ceramais (cermets), não especificadas nem compreendidas noutras posições: Outras
8462: Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais: forjar, martelar ou estampar (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou rasgar metais (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima:	
846211	Máquinas de forjar em matriz fechada
84621910	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais: forjar, martelar ou estampar (exceto laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, chanfrar ou rasgar metais (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de moldagem a quente para forjar, forjar matrizes (incluindo as prensas) e martelos a quente: Outras: Prensas hidráulicas (exceto as de 3 eixos ou mais, de comando numérico)
84621990	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais: forjar, martelar ou estampar (exceto laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar,

	puncionar, chanfrar ou rasgar metais (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de moldagem a quente para forjar, forjar matrizes (incluindo as prensas) e martelos a quente: Outros
846222	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais: forjar, martelar ou estampar (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, chanfrar ou rasgar metais (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas para arquear, dobrar, endireitar ou aplanar (incluindo as dobradeiras) para produtos planos: Máquinas para fabricação de perfis
84622310	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais: forjar, martelar ou estampar (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, chanfrar ou rasgar metais (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Prensas dobradeiras de comando numérico: Hidráulicas, de capacidade inferior a 8 900 kN (exceto as de 3 eixos ou mais)
84622390	Máquinas-ferramentas (incluindo prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz (exceto laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (exceto passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Freios de prensa de controle numérico: Outras
8462.24	Máquinas-ferramentas (incluindo prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz (excluindo laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (excluindo passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Dobradeiras de painéis com controle numérico
8462.25	Máquinas-ferramentas (inclusive prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz (exceto laminadores); máquinas-ferramentas (inclusive prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (exceto passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas anteriormente: Máquinas formadoras de rolos com controle numérico
84622610:	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar metais (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Outras máquinas de controle numérico para curvar, dobrar, endireitar ou aplanar: Prensas hidráulicas (exceto as de 3 ou mais eixos)
84622690	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar metais (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Outras máquinas de controle numérico para arquear, dobrar, endireitar ou aplanar: Outras

84622910	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Outras: Máquinas para laminação de chapas com 3 rolos
84622920	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Outras: Freios de prensa, hidráulicos, de capacidade inferior a 8 900 kN
84622970	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Outras: Prensas (excluídos os freios de prensa) hidráulicas
84622990	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Outras
84623210	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar metais (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Linhas de corte longitudinal, linhas de corte longitudinal e outras máquinas de corte (excluindo prensas) para produtos planos (excluindo máquinas combinadas de puncionamento e corte): Linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal: Do tipo guilhotina, com um comprimento de corte superior a 1 000 mm mas não superior a 4 150 mm (excluindo as que têm 3 ou mais eixos), com controle numérico
84623220	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar metais (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Linhas de corte longitudinal, linhas de corte longitudinal e outras máquinas de corte (excluindo prensas) para produtos planos (excluindo máquinas combinadas de puncionamento e corte): Linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal: Outras, com controle numérico
84623290	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar metais (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Linhas de corte longitudinal, linhas de corte longitudinal e outras máquinas de corte (excluindo prensas) para produtos planos (excluindo máquinas combinadas de puncionamento e corte): Linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal: Outras

84623310	Máquinas-ferramentas (incluindo prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz (exceto laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (excluindo passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de cisalhamento com controle numérico: Do tipo guilhotina, com comprimento de corte superior a 1 000 mm, mas não superior a 4 150 mm (excluídas as que tenham 3 ou mais eixos)
84623390	Máquinas-ferramentas (incluindo prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz (exceto laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (excluindo passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de cisalhamento com controle numérico: Outras
84623910	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (excluindo as trefilas); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Outras: Do tipo guilhotina, com um comprimento de corte superior a 1 000 mm, mas não superior a 4 150 mm
84623990	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelamento ou matriz (exceto laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para trabalhar metais por flexão, dobramento, endireitamento, aplainamento, cisalhamento, puncionamento, entalhe ou corte (exceto passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Outras
846242	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) para produtos planos, incluindo máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: De controle numérico
846249	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) para produtos planos, incluindo as máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Outras
84625110	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras (excluindo prensas): Com controle numérico: Prensas e dobradeiras de capacidade inferior a 8.900kN, hidráulicas (exceto as de 3 ou mais eixos)

84625120	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras (excluindo prensas): Com controle numérico: Do tipo guilhotina, com comprimento de corte superior a 1.000 mm, mas não superior a 4.150 mm (excluídas as de 3 ou mais eixos)
84625190	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras (excluindo prensas): De controle numérico: Outras
84625910	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras (exceto prensas): Outras: Prensas hidráulicas (exceto as de 3 ou mais eixos)
84625920	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras (exceto prensas): Do tipo guilhotina, com comprimento de corte superior a 1 000 mm, mas não superior a 4 150 mm (excluídas as que tenham 3 ou mais eixos)
84625990	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou raspar metais (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas para puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Máquinas para trabalhar tubos, canos, seções ocas e barras (exceto prensas): Outras
84626110	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) para produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas hidráulicas: Com 3 ou mais eixos

84626120	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou raspar metais (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) para produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas hidráulicas: Outras máquinas de laminação de chapas com 3 rolos
84626140	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) para produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas hidráulicas: Do tipo guilhotina, com comprimento de corte superior a 1.000 mm, mas não superior a 4.150 mm (exceto as que tenham 3 ou mais eixos)
84626190	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) para produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas hidráulicas: Outras
84626210	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) para produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas mecânicas
84626220	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) para produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas mecânicas: Do tipo guilhotina, com comprimento de corte superior a 1.000 mm, mas não superior a 4.150 mm (excluídas as de 3 ou mais eixos)
84626290	Máquinas-ferramentas (incluindo as prensas) para trabalhar metais por forjamento, martelagem ou matriz (excluindo os laminadores); máquinas-ferramentas (incluindo as prensas, linhas de corte longitudinal e linhas de corte longitudinal) para enrolar, dobrar, endireitar, aplanar, cisalhar, puncionar, entalhar ou cortar (excluindo os passadores); prensas para trabalhar metais ou carbonetos metálicos, não especificadas acima: Máquinas de puncionar, entalhar ou cortar (exceto prensas) para produtos planos, inclusive máquinas combinadas de puncionar e cisalhar: Prensas para trabalhar metais a frio: Prensas mecânicas: Outras
8463: Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou ceramais, sem remover material	

846310	Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou ceramais (cermets), sem remoção de material: Bancos de estiragem para barras, tubos, perfis, fios ou semelhantes
846320	Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou ceramais (cermets), sem remoção de material: Máquinas para laminação de roscas
846330	Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou ceramais (cermets), sem remoção de material: Máquinas para trabalhar arame
846390	Outras máquinas-ferramentas para trabalhar metais ou ceramais (cermets), sem remoção de material: Outras
8464: Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, cimento-amianto ou materiais minerais semelhantes ou para trabalhar vidro a frio:	
846410	Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, cimento-amianto ou materiais minerais semelhantes, ou para o trabalho a frio do vidro: Máquinas de serrar
846420	Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, fibrocimento ou materiais minerais semelhantes, ou para trabalhar vidro a frio: Máquinas para lixar ou polir
846490	Máquinas-ferramentas para trabalhar pedra, cerâmica, concreto, fibrocimento ou materiais minerais semelhantes, ou para trabalhar vidro a frio: Outras
8465: Máquinas-ferramentas (incluindo máquinas para pregar, grampear, colar ou montar de outra forma) para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha dura, plásticos duros ou materiais duros semelhantes:	
846510	Máquinas-ferramentas (incluindo máquinas para pregar, grampear, colar ou montar de outra forma) para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha dura, plásticos duros ou materiais duros semelhantes: Máquinas que podem realizar diferentes tipos de operações de usinagem sem troca de ferramenta entre essas operações
846520	Máquinas-ferramentas (incluindo as máquinas para pregar, grampear, colar ou montar de qualquer outro modo) para trabalhar madeira, cortiça, osso, borracha endurecida, plásticos duros ou materiais duros semelhantes: Centros de usinagem
846591	Outros: Máquinas de serrar
846592	Outros: Máquinas para aplainar, fresar ou moldar (por corte)
846593	Outros: Máquinas de esmerilhar, lixar ou polir
846594	Outros: Máquinas para dobrar ou montar
846595	Outros: Máquinas para furar ou entalhar
846596	Outros: Máquinas para dividir, fatiar ou aparar
846599	Outros: Outras
HS8466: Parts and accessories suitable for use solely or principally with the machines of headings 84.56 to 84.65, including work or tool holders, self-opening dieheads, dividing heads and other special attachments for the machines; tool holders for any type of tool for working in the hand:	
846610	Partes e acessórios reconhecíveis como exclusiva ou principalmente destinados às máquinas das posições 84.56 a 84.65, incluindo os porta-peças e porta-ferramentas, as feiras de abertura automática, os cabeçotes divisores e outros dispositivos especiais para essas máquinas; porta-ferramentas para qualquer tipo de ferramenta de trabalho manual.
846620	Partes e acessórios apropriados para uso exclusivo ou principal com as máquinas das posições 84.56 a 84.65, inclusive porta-peças ou porta-ferramentas, cabeçotes de abertura automática, cabeçotes divisores e outros acessórios especiais para máquinas; porta-ferramentas para qualquer tipo de ferramenta de trabalho manual: Porta-peças.
846630	Partes e acessórios apropriados para uso exclusivo ou principal com as máquinas das posições 84.56 a 84.65, inclusive porta-peças ou porta-ferramentas, cabeçotes de abertura automática, cabeçotes divisores e outros acessórios especiais para máquinas; porta-ferramentas para qualquer tipo de ferramenta de trabalho manual: Cabeças divisoras e outros acessórios especiais para máquinas.

8466.9	Partes e acessórios reconhecíveis como exclusiva ou principalmente destinados às máquinas das posições 84.56 a 84.65, incluindo os porta-peças ou porta-ferramentas, as matrizes de abertura automática, os cabeçotes divisores e outros acessórios especiais para máquinas; porta-ferramentas para qualquer tipo de ferramenta de trabalho manual: Outros.
--------	---

